

赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置

产品名称	赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置
公司名称	天津赛普瑞实验设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地C12座303室-68（集中办公区）
联系电话	022-87082833 15332098226

产品详情

SPR-DMD1600溶出介质自动脱气仪

SPR-DMD1600溶媒制备系统

SPR-DMD1600溶出介质脱气仪SPR-DMD1600溶出仪专用脱气机

详情

赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置溶媒制备及自动加注系统（Dissolution medium degassing & automatic filling system）是专门为溶出度实验提供溶出介质脱气和定量分配的仪器，它具有自动吸液、在线预热、真空脱气、定量供液和多杯供液等功能。SPR-DMD1600溶媒制备及自动加注系统实现了溶出介质的高效脱气和定量供液，减少了人工操作时的繁琐步骤，解决了速度慢、精度不易控制、加注溶出介质时再次带入空气等问题，并实时显示预热温度、真空度等重要指标。SPR-DMD1600大大提高了溶媒制备及加注的工作效率，确保了供液体积、温度、含氧量等技术指标的严格控制，实现了过滤、预加热、脱气、定量分配等多步骤合一的简便使用。SPR-DMD1600结构紧凑合理，体积小巧，操作简洁。SPR-DMD1600可选配专属设计的移动工作平台，方便移动，为多台溶出仪提供脱气服务。

技术参数

定量分配体积：250~1000ml

体积分配精度：500~1000ml范围内为设定体积的 $\pm 1\%$

制备时间：（1000ml非表面活性剂溶出介质） 3min

· （1000ml含2%十二烷基硫酸钠（SDS）的水溶液） 3min

· 处理含表面活性剂（SDS）溶出介质：最大2.0%

- 最大加热功率：1000W
- 加热功能：初始温度的20 ° C 以上
- 最大加热能力：最高可达45 的供液温度（视初始温度而定）
- 温度精确度：± 2
- 最大真空度：-0.95bar
- 脱气效果：可有效降低溶出介质溶氧量

过滤器：前置25um金属丝网过滤器

主要特征

设计紧凑：通过手柄供液，可以方便快捷地放置在试验台进行溶出介质脱气工作。

可选配移动工作平台，专属设计的移动工作平台，可以使用本机为多台溶出仪提供溶出介质脱气服务，方便移动，提高工作效率。（选配移动工作平台可容纳25L试剂桶两个。）

操作简便：液晶屏显示和触控操作，交互界面简单直观。同时还支持手柄直接操作和控制，单人即可独立完成溶出介质脱气和加注工作。

在线加热：溶出介质在进行脱气前进行预加热（最高可达45 ），提高了脱气效率。同时节约了溶出介质在溶出仪中的加热等待时间。

高精度供液：溶出介质加注体积精度为设定体积的± 1%（500~1000ml）。

可变的分配体积：进行系统校准后，可在250ml到1000ml范围内进行快速设定。

可处理多种溶出介质：溶出实验常用的水、盐酸溶液、磷酸缓冲液及其含表面活性剂（SDS）的上述溶出介质。

可处理含表面活性剂的溶出介质：简单切换即可处理含有表面活性剂的溶出介质，消除此类溶出介质中的大量泡沫，保证了溶出介质体积的准确性。

可变温度设定：温度调节范围为室温到45 。

多杯供液：当设定体积小于等于500ml时可一次进行多杯供液，最大杯数可达4杯。

溶出介质处理能力：可连续不间断为溶出介质进行脱气，视用户配备的储液罐体积而定。赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置赛普瑞溶出度仪用真空脱气仪脱气机除气装置