

青林集成材小型拼板机

产品名称	青林集成材小型拼板机
公司名称	石家庄青林机械设备有限公司
价格	145000.00/台
规格参数	品牌:青林机械 加工厚度:10-200mm 产地:石家庄
公司地址	河北省石家庄市栾城区于底工业园
联系电话	15081885840 13011579511

产品详情

高频拼板机采用高频介质加热发生器实现加热，采用带有垂直压力（保证平整）和侧向压力（拼接压力）的拼接平台实现拼接，并配备推车送料台和滚轮式出料台方便上料卸料。

整机采用PLC程序控制，使用者根据板条厚度及涂胶量事先设定好高频功率，和加热时间，将启动设为自动，高频拼板机即实现：自动送料—到位后送料车退回原位—垂直压力启动—侧向拼接压力启动—高频自动加热—加热时间到，停止加热—自动冷却保压—垂直及拼接压力关闭，液压缸退回原位等工作。

高频拼板机的重要组成部分及其工作原理

- 1、拼板机机身：机身整体是工程钢结构，稳定可靠。
- 2、拼板机侧压和上料架：侧压由压板和油缸组成，工作时保证工件侧面对齐。工件摆放完后可由上料架方便地放入压合位置，卸料时顺利卸下。。
- 3、拼板机主压部分：由推板和油缸组成，当工件放入压合位置时将手动换向阀切换到压合位置进行压合。
- 4、上料架锁紧部分：由气缸、连杆和锁套组成。当上料架闭合时扳动手动换向阀使锁套扣住上料架方可进行压合操作。当卸料时需先打开锁套。
- 5、拼板机液压系统：由于木屋构件对压合的特殊要求，本机床的液压系统是特别设计以满足特殊需要。
- 6、电器电气控制系统；由于本机床是由4组单元组成所以它的控制部分是由4个独立控制单元组成，已达到即可分别操作又可联合操作的功效。

7、换向阀；机床主要操作部分，每组件上的换向阀分别控制上料架开启和闭合、侧压进退、主压进退。其中控制上料架开启和闭合的换向阀后有一节流阀来控制控制上料架开启和闭合的速度，由此来保证和其它单元 上料架的同步性。

8、气动系统：控制上料架的锁紧，手动换向阀控制锁扣开启闭合。