

东莞石碣直销P20模具钢 圆棒规格齐全 品质保证

| | |
|------|-----------------------------------------------|
| 产品名称 | 东莞石碣直销P20模具钢 圆棒规格齐全 品质保证 |
| 公司名称 | 东莞市瑞昇模具钢材有限公司 |
| 价格 | 8.00/千克 |
| 规格参数 | 德国:110*15*12 P20:28*22*20 东莞:55*205*116 |
| 公司地址 | 东坑镇黄屋松仔林20号 |
| 联系电话 | 13711807116 |

产品详情

使用方法:P20已预先硬化处理至285-330HB(30-36HRC), 与瑞典618德国GS-2311状态相当, 可直接用于制模加工, 并具有尺寸稳定性好的特点, 预硬钢材才可满足一般用途需求, 模具寿命可达50W模次

热处理方法

加硬处理:

为提高模具寿命达到80万模次以上, 可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时, 然后在850-880 保温一定时间(至少2小时), 放入油中冷却至50-100 出油空冷, 淬火后硬度可达50-52HRC, 为防止开裂应立即进行200 低温回火处理, 回火后, 硬度可保持48HRC以上

氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织, 氮化后的表层硬度达到650-700HV

(57-60HRC)模具寿命可达到100万次以上, 氮化层具有组织致密, 光滑特点, 模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

化学成分及力学性能

化学成份:

碳 C :0.39

锰 Mn:1.30

铬 Cr: 1.9

钼 Mo :0.40

硫 S :0.008

力学性能:

圆钢球化退火至硬度 235HB

公司秉着“提升模具工业水准，树立行业典范，创天文钢材品牌”为企业发展宗旨，向客户提供完美的产品、优质的服务，力争为客户创造价值，成为模具材料用户的最佳合作伙伴！

欢迎致电东莞市瑞昇模具钢材有限公司

联系人:陈小姐

联系电话：13711807116

客户对我公司钢材有采购意向，通过对我公司钢材进行询盘。我公司根据客户需要的钢种及规格进行查料并报价