

塑料挤出机专用ZLYJ146- 硬齿面减速器规格

产品名称	塑料挤出机专用ZLYJ146- 硬齿面减速器规格
公司名称	合肥泰精减速机有限公司
价格	面议
规格参数	规格:国标 型号:ZLYJ146 产地:泰兴
公司地址	合肥瑶海区长江东路
联系电话	15345602335

产品详情

ZLYJ系列减速器是为塑料橡胶单螺杆挤出机械配套设计的高精度硬齿面带推座的传动装置.产品设计采用JB/T8853-2001规定的技术规范.齿轮和轴类零件采用了高强度的20CrMnTi和20CrMnMo合金钢材质,经过渗碳淬火.磨齿工艺加工.齿轮强度高,齿面精度达到GB10095-88,6级.齿面硬度HRC54-62.在空心轴前端配有超规格的推力轴承以承受螺杆的后坐力,齿轮箱采用圆锥和双列自调心圆柱滚子轴承大大延长使用寿命.并采用优质的双层进口密封件和高强度紧固件,设计带有油泵强制循环系统,部分机型可根据要求增加水冷却系统以提高使用功率.

特点

- 1.齿轮采用高强度低碳合金钢经渗碳淬火而成，齿面硬度达HRC58-62，齿轮均采用磨齿工艺，精度高，接触性好。
- 2.传动效率高：三级大于90%。
- 3.运转平稳，噪音低。
- 4.体积小，重量轻，使用寿命长，承载能力高。
- 5.易于拆检，易于安装。

ZLYJ系列减速机是为塑料、橡胶螺杆挤出机配套设计的高精度硬齿面带推力包的齿轮传动装置。产品设计参照了JB / T8853-2001《圆柱齿轮减速机》所规定的各项技术规范。其特点是齿轮和轴类零件采用了高强度合金钢材质。齿轮经渗碳、淬火、磨齿工艺加工。齿轮精度为GB10095—88.6级。齿面硬度HRC54—62。在空心输出轴前端配置有大规格的推力轴承。承受螺杆工作时的轴向推力。轴承和油封等主要标

准件皆采用国内优质产品，并可按用户需要，配装进口产品。整机具有体积小、承载能力高、传动平稳，噪声低、效率高等特点。产品性能已达到国际先进水平，可替代同类型进口产品使用。

本系列产品中的规格和传动比为现有用户的常用数据。用户在选用时，可将螺杆的实际传动扭矩与表(2)所列许用输出扭矩为准选型。若需与橡胶挤出机配套，请用户提出具体技术参数，向我厂咨询再确定选型。

适用条件

- 1、减速机高速轴转速不大于1500r/min。
- 2、齿轮传动圆周速度不大于20m/s。
- 3、工作环境温度 $-40\sim 45$ 。如果低于 0 ，启动前润滑油应预热至 0 以上，当温度超出规定时，可按用户要求，另行配置润滑加热或冷却装置。本减速机可用于正反两个方向运转，但部分机型高速轴带单向油泵，默认方向为：面对输出轴，输出轴为顺时针旋转。如方向改变，请在订货时说明。

安装使用和维护

- 1、减速机应安装在平整的基础上,在地脚螺栓均匀紧固的情况下,应保证插入输出轴中的螺杆能无卡滞地均匀回转,以免给输出轴轴承增加附加应力而影响轴承寿命。不得采用强力装拆螺杆。

420 以上(含420)规格的减速机动力输入只允许用联轴器输入动力.在安装时,应在地脚轴栓紧固的情况下,确保联轴器的安装误差不超过允许范围.不允许在未调平地脚支撑时,先对联轴器,后紧固地脚螺钉,以免给输入轴造成过大的附加力矩.如用户确实需要采用三角带输入动力时,请在订货时明确提出此项要求!