

ZLYJ133硬齿面减速机（螺杆吹膜挤出机专用）

产品名称	ZLYJ133硬齿面减速机（螺杆吹膜挤出机专用）
公司名称	合肥泰精减速机有限公司
价格	面议
规格参数	规格:国标 型号:ZLYJ133 产地:泰兴
公司地址	合肥瑶海区长江东路
联系电话	15345602335

产品详情

一、ZLYJ系列减速器是参考国外同类产品为塑料螺杆挤出机配套设计的高承载能力硬齿面带推力座的传动部件。产品设计采用了ZBJ19009-88所规定的各项技术规范。其特点是齿轮和轴类零件采用了高强度合金钢材质、经渗碳、淬火、磨齿工艺加工。齿轮精度为GB10095-88,6级。齿面硬度HRC54~62。在空心输入轴前端配置有大规格推力轴承，承受螺杆的轴向推力。整机具有体积小、承载能力高、传动平稳、噪声低、效率高等优点。

二、型号规格

ZLYJ112、133、146、173、200、225、250、280、315、330、375、420、450

主要参数

输出转速：16-100 r/min

输出扭矩：最高至43000 Nm

电机功率：5.5-200 Kw

三、安装使用和维护1、减速机应安装在平整的基础上,在地脚螺栓均匀紧固的情况下,应保证插入输出轴中的螺杆能无卡滞地均匀回转,以免给输出轴轴承增加附加应力而影响轴承寿命。不得采用强力装拆螺杆。420 以上(含420)规格的减速机动力输入只允许用联轴器输入动力.在安装时,应在地脚轴栓紧固的情况下,确保联轴器的安装误差不超过允许范围.不允许在未调平地脚支撑时,先对中联轴器,后紧固地脚螺钉,以免给输入轴造成过大的附加力矩.如用户确实需要采用三角带输入动力时,请在订货时明确提出此项要求!375 以下(含375)规格,允许用三角带输入动力.请尽量采用高强度窄V带!且三角带轮应全部车削加工,回转平衡.高强度窄V带使用,可减小张紧力并使合力中心靠近输入轴内侧.对减小作用于前轴承支点外侧截面的附加弯矩十分有利.三角带在初装下,三角带紧边中点在2-3公斤外力下压,可发生8-10mm 变形.由于硬齿面减速机的中心距较小,无法配置较大轴承,轴颈也较细.联轴器的读中和三角带的张紧是否符合上述要求,

将会直接影响输入轴和轴承,以至整机的寿命!

- 2、在减速机安装完毕后,注润滑油至油标上油位.该油位应杂润滑油在箱内分布均匀后确定,油位应经常检查,任何情况下,油位不应低于下油标位置.首次使用 300-600 小时后,应换油一次.以后每 3000 小时换油一次.更换应在减速器停车,润滑油尚未冷却时排放.箱体应用同品质的油冲洗干净.若因粘度高不宜冲洗可先加热.
- 3、带电接点压力表的油路,压力表的上下限压指针在出厂前已调好,一般不用调整.若需调整时,可用随表的钥匙和螺丝刀,在压进表中心调整螺丝钉的情况下,加以调整.该表的输出接点见图(4).用户可把此表接入电机控制回路或报警线路.当油路出现故障时,可自动报警,切断电源,及时检测维护.
- 4、装有油泵强制润滑的减速器,在开车初始阶段,可能会因油粘度过高,油泵吸油阻力大而造成进油不足,发出过高的噪声.该现象一般在润滑油温度升高后,自行消失.在正常运转中,如出现油泵噪声增高,一般情况可能是油路阻力过大.此时情况清洗滤清器及其相关部件.无论哪种规格的减速器,在长期不用或气温过低时启动使用,都应空车动转一段时间,待各轴承处充分润滑后方可加载运转.
- 5、螺杆在安装时,应注意配合面和键的尺寸和粗糙度符合图纸要求.不得采用强制力装拆螺杆,以免减速器在强力敲击下损伤.