

防强酸防腐涂料，耐浓酸耐温油漆，氟橡胶耐酸碱涂料

产品名称	防强酸防腐涂料，耐浓酸耐温油漆，氟橡胶耐酸碱涂料
公司名称	成都捷宇涂料有限公司
价格	360.00/公斤
规格参数	品牌:成都捷宇涂料 固体含量，>，%:70 产地:四川成都
公司地址	成都成华区和美东路8号
联系电话	028-86037284 18981775767

产品详情

防强酸防腐涂料，耐浓酸耐温油漆，氟橡胶耐酸碱涂料就用

JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料来解决

一、在新型特种功能防腐涂料技术中，现在有一种弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料，可以耐温耐强氧化材料腐蚀氧化，包括34%盐酸、98%硫酸、68%硝酸、次氯酸钠水溶液（12%活性氯）、30%过氧化氢、50%铬酸、臭氧水、冰醋酸、磷酸、硼酸、四氯化硅、高锰酸钾等都有氧化性和腐蚀性。这些强氧化性材料，具有极易得到材料电子被还原，把其他物质氧化的性质。成都捷宇防腐涂料研发人员长时间技术跟踪发现，具有强氧化性的物质中元素一般具有高价态，且有很强的得电子能力；如浓硫酸、浓硝酸、高锰酸钾等具有强氧化性，能与绝大多数金属进行化学反应，特别是在有一定高温情况下，其化学反应更加剧烈。不同的介质强氧化条件下，材料其腐蚀机理也不尽相同，有脱水腐蚀，析氢腐蚀、应力腐蚀和晶间腐蚀等不同的氧化性腐蚀。

二、成都捷宇涂料川捷宇防腐涂料技术人员根据长期的实验现场技术跟踪，选择高惰性材料可以防住强氧化介质的腐蚀。公司开发的JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料采用是以具有优良性能的高分子氟橡胶为主要成膜基料，加入特种吸酸剂、硫化剂、补强剂、特种添加剂、溶剂等经先进工艺制备而成的可以常温固化、并高温状态及其它复杂腐蚀环境下使用的双组份防腐涂料产品。耐温达到250℃，涂层高致密，材料分子不容易失去电子，涂层耐溶胀性能好。

三、川捷宇JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料涂层可以长时间耐住强氧化性材料如浓酸溶液（盐、硫、硝）、强中间体、极性溶剂的氧化腐蚀，也能耐住航空煤油等油渗透腐蚀。JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料在非极性溶剂中汽油、喷气燃料油等，在浓酸溶液中浓硝酸、浓硫酸、浓硫酸等，在醋酸丁酯、二甲苯、丁酮中低极性溶剂，在无水乙醇高极性溶液中，100℃浸泡120小时后，JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料涂层的都不会有溶胀。

四、在常见特殊腐蚀环境下的氧化性材料中，成都捷宇对浓硝酸分析，浓硝酸是一种强氧化性酸，其分

子式为HNO₃，浓硝酸质量分数约为68%，浓硝酸具有强烈刺激性带有酸性气温的无色液体，工业浓硝酸因含金属氧化或是氮氧化物而呈现黄色。浓度大于86%的硝酸叫“发烟硝酸”，红褐色液体，在空气中猛烈发烟并吸收水分，是一种强氧化脱水剂。一般的防腐材料很难防住浓硝酸的氧化腐蚀，川捷宇JY-900弹性氟橡胶耐强酸碱防腐涂料耐强氧化性腐蚀时，涂层不会溶胀，加上涂层高致密性，涂料中惰性材料的分子很难失去电子，保证了涂层耐住浓硝酸的氧化腐蚀。

五、技术参数

项目	技术参数	检测标准
外观	各色粘稠液体	
粘度(25℃), m·Pa.s	500	GB/T9751.1-2008
固体含量, >, %	70	GB/T1725-2007
密度20℃, g/cm ³	1.8-1.9	GB/T6750-1986
耐热性300℃ 1h	表面无起泡、剥落	GB/T1735-1986
铅笔硬度, H	2	GB/T6739-2006
耐热性, 250℃ 24h	表面无裂纹、起泡、变色等	GB/T1735-2009
粘接强度	水泥2.34MPa钢板: 5.18 MPa	GB/T9286-1998
耐磨性(压重450g棕刷往复1000次不露底)	压重450g棕刷往复1000次不露底	GB/T 23988-2009
耐冲击性, cm	50	GB/T1732-1993
耐强盐酸、强硫酸、强硝酸、氢氧化钠、氯化钠等强腐蚀介质	不起泡, 不脱落, 不生锈	GB/T1763-1989

六 施工参考

5.1、将被涂物表面处理干净，表面无油脂、锈蚀，达到涂装规定要求即可。

5.2、将弹性氟橡胶防腐涂料按漆：固化剂=20:1的比例调匀即可使用，并在2小时内用完，现配现用，切忌将配好固化剂的涂料倒入原桶中。

5.3、如果油漆粘度过高，可以用专用稀释剂适度稀释。

七 包装储存

6.1包装：塑料桶密封包装，每桶净重25公斤，每桶稀释剂净重15kg。

6.2贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处。切记碰撞。

6.3有效贮存期：在遵守贮运条件下，自生产之日起，有效贮存期为12个月，如超过保质期后经工艺试验合格仍可使用。

八 卫生与安全

7.1施工场所应提供足够的通风，避免吸收溶剂挥发气体和漆雾，皮肤与五官不得接触本品，以防中毒，如接触应用大量水清洗，再用适宜的洗涤剂或肥皂和水清洗并酌情就医。

7.2施工现场应采取可靠的安全防范措施，禁止一切火星、明火，严禁吸烟。

7.3操作人员必须配专用手套等进行操作，以免污染产品表面。

九、施工方案

采用专用喷涂设备喷涂6-7遍弹性氟橡胶防腐涂料.该防腐体系要求耐酸碱性、耐高温、耐水、耐盐等防腐周期长，涂层总厚度在800um以上。

十、施工工艺：

a、基材处理：新钢铁基材表面处理要求达到国家标准Sa2级或以上等级；现场若旧表面，采用手工或动力工具除锈，应先除去基面的泥沙、油污、灰尘、锈蚀等杂物，若有旧漆皮涂层良好则应先拉毛旧漆皮。且在不超过4小时内涂装。混泥土基面则要求：表面应干燥、坚实、牢固，不应有起砂、裂缝、疏松等缺陷。无泥土、吐碱、油污及脱模剂等污染物附着。如发现上述附着物，应用铲刀、钢丝刷等除去，再用清水冲洗干净，干燥后方可进行涂装。

弹性氟橡胶防腐涂料：将涂料搅拌至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为20 : 1（重量比）加入专用固化剂，由于粘度高涂料太稠稀释剂添加量在80%才能施工。充分搅拌均匀熟化15分钟后使用，采用专用设备喷涂在整个基材表面均匀地涂装6-7遍即可、不能有漏点现象。

e、维护与保养：工程完工后，对有缺欠部位要进行修补，并在最后一道工序完工后保养七天方可投入使用。