

# 低卤无铅喷锡助焊剂

产品名称	低卤无铅喷锡助焊剂
公司名称	深圳市隆达锡业有限公司
价格	400.00/桶
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华龙观东路钲尚工业园A2栋
联系电话	86-0755-29450917 13670896828

## 产品详情

### W-600

#### 低卤素无铅喷锡助焊剂

W-600助焊剂具有易溶性和高活性，适用于电路板制作中垂直无铅热风整平工艺，是低卤素环保型的高科技成果。

##### 产品特性

- 1.活性高，上锡效果好，极少出现漏点，返工率低。
- 2.总卤素含量0.3%，高于日本JIS标准的A级要求。
- 3.锡面光亮，平整，厚薄适中。
- 4.酸度低，PH值>2，不影响绝缘漆的附着力和寿命。
- 5.烟雾小，气味低，清洗槽泡沫少，工艺细节出色。
- 6.不含欧盟禁用的任何有毒有污染成份，清洁环保。

##### 物理参数

- 1.外观：无色至浅黄色液体。
- 2.比重：1.05 ~ 1.15
- 3.酸值：15.0 ~ 30.0

##### 工艺参数

- 1.焊料温度 250 ~ 270
- 2.热风温度 280 ~ 320
- 3.风刀压力 3 ~ 3.5kgf/cm
- 4.浸焊时间 2 ~ 4秒

##### 储存包装

包装规格：25KG和200KG

储存期：18个月

安全：遵守处理和使用的标准预防方法，避免长期或重复与皮肤接触，储存时与明火隔离。

附日本JIS标准对助焊剂卤素含量的规定：

AA级：卤素含量低于0.1%，适用于心脏启博器，汽车主板，

军工产品，通讯卫星所用的电路板。

A级：0.1% < 卤素含量 < 0.5%

B级：0.5% < 卤素含量 < 1.0%

订购热线13528779448