

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机

产品名称	双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备近几年来，随着国内经济的高速发展和人民生活水平的稳步提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备居民对家居产品的购买力度和欣赏水平都有了很大程度的提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备这在一定程度上刺激了中国家具行业的快速发展;国际家具市场的旺盛需求和国际家具产业转移的大背景也给中国家具行业一个良好的发展空间。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

近年来，开料机越来越多地用于板式家具开料，这使得开料机应用不再局限于雕刻浮雕、花纹等应用。开料机用于板式家具开料有哪些优势呢？

传统开料“锯”的局限性柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

可以看出，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

功能特点：

应用范围：木工行业：立体波浪板加工、木门、屏风、工艺扇窗加工，各种家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

其他行业：可以雕刻各种影雕、浮雕、广泛应用于工艺礼品行业。

机器特点：独特的结构设计，让您无论是精雕细琢还是大力切割都能得心应手。

结构：床体结构整体铸造，精度高更耐用，轨道采用进口方轨和原装高精度齿条传动。

控制：CNC数字控制，有断点记忆功能。

速度：高速度，为同类产品的2-3倍。

设计：人性设计，操作自如。

力度：功能强大，适合各方面应用。

省钱：性价比高，充分节约投资成本。

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

三工序开料机：这款数控设备的加工工艺和数控开料机相差不多，主要就是体现在加工速率上，三工序开料机有三个主轴，可以根据加工板材的开槽、开料、打孔的不同需要进行切换主轴进行加工，加工速度一般能比普通的数控开料机速度提升三倍之多。同样一般价格也比数控开料机贵了一点，稍微有点规模的机器都选选择这款机器，性价比是的一款了。双工序加排钻：这款设备是在开料机的基础上加了一个数控排钻组，主要是用来对垂直的孔位进行打孔用的，相邻的孔位可以同时加工，打孔的速度相比三工序的单头打孔的主轴而言，速度能快一倍多，而且排钻组可以根据不同的孔位大小自动换打孔刀具，进行瞬间完成打孔工艺，在价格方面肯定是比三工序开料机要贵了。木工加工中心：这款机器相比双工序加排钻而言，可能配置低了点，但是对于三工开料机而言速度要高，这款机器主要工艺在于他配置的是国内的大功率换刀主轴，加工速度快，稳定性高。这一块数控设备会配置一个刀库，这个刀库一般能存储8~12把刀具，可以根据不同的加工工艺自动进行换刀加工，不论是开槽、开料、打孔都可以自动进行换刀加工。木工加工中心加排钻：这款机器就是目前做板式家具的一台机器，加工速度更高，加工更稳定而且配置了一个排钻组，使得加工速率跟高。目前这款机器是批量生产和全屋定制企业的首选机器，可以根据客户的需要进行各种加工，而且还可以批量生产和大规模生产。