

乳酸钠膜分离设备，乳酸钠膜浓缩系统

产品名称	乳酸钠膜分离设备，乳酸钠膜浓缩系统
公司名称	山东博纳生物科技集团有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:博纳 型号:BONA-BE-12 产地:山东济南
公司地址	中国济南高新区世纪财富中心
联系电话	86-0531-88804339 18678828036

产品详情

乳酸钠纳滤膜过滤系统：

- 1.利用的纳滤膜过滤系统，大大提高了过滤效果和速度，且纳滤膜采用在线CIP清洗，操作简单、易清洗恢复，可长期稳定运行；
- 2.整个过滤系统为全自动控制，一键启停，无人值守，所有过滤单元全部集中显示在触摸屏中，通过各种、温度、压力、液位、通量等监测、反馈单元实时运行状态，集中管理控制；3.整个纳滤膜过滤系统为全自动过滤控制，有机超滤膜运行温度在40 内，运行压力在28bar以内，可实现连续运行，使用寿命长达3年，大大降低企业的生产、维护成本。

乳酸钠膜分离工艺特点：

- 1、系统过滤精度高，处理效果稳定

传统工艺提取乳酸钠采用活性炭脱色过滤，产品稳定性差，生产成本低。采用信达膜乳酸钠提取工艺，可以显著提高乳酸钠产品质量，整体过膜后的食品级乳酸钠色号稳定性达到或超出了**级乳酸钠标准。

- 2、功能性有效成分提取率高、纯度高

相比传统单一的提取工段，信达膜法提纯系统在结合上游活性炭过滤工艺的基础上，可显著提高目的产物的品质，所得产品纯度高，完全满足指标，相比传统提取工艺**、经济、合理。

3、使用寿命和再生性能

系统使用寿命长，膜抗污染能力强，再生性能好，可长期实现高处理通量及稳定的连续性自动化生产。

4、运行成本和操作维护

系统总能耗低，清洗维护费用低，操作简便，运行平稳，维护方便。

5、控制系统

根据用户需要，控制系统可将个性化设计和标准化设计完美结合，实现集成数据处理，在线监控系统重要操作参数，即时显示系统运行状况，更增添了信达膜系统的优越性能。

6、工艺设计和系统材质

系统工艺成熟，结构紧凑，材质完全采用卫生级316L不锈钢，全封闭管道式运行，符合FDA的食品规范要求。

传统工艺与膜工艺处理乳酸钠经济效益比较

膜法处理工艺，既省去了后续繁琐的处理工艺，又实现了水资源的循环利用，每天节约用水至少30%，减轻环保负荷；质量提升基础上，每吨成品乳酸钠处理成本降低至少5-10%，又增加了企业的经济效益。

博纳售后：

博纳仪器设备维修中心各类仪器维修检测设备配置齐全，与大部分仪器厂商有着良好的业务往来，有着充足的原厂仪器配件，拥有多名具有丰富维修经验、职业道德良好的维修工程师，承接各类国内外实验室仪器仪表的维修及保养业务。多年来我们精湛、快捷、全面的技术服务，热情灵活的服务方式和“保证质量、讲究效率、价格合理”的服务原则，为我们迎来了广大客户的赞誉和信任，欢迎更多用户与我们达成仪器维修与保养的长期合作协议，我们将为您提供快捷、高效、实惠的仪器维修服务。本着让客户放心、省心、满意的理念，以“精修”为宗旨，坚持“能修不换”的原则，为广大用户节省维修费用。竭诚为每一位新老客户提供较好的服务。

