

# 河北高铬铸铁堆焊药芯焊丝生产厂家

产品名称	河北高铬铸铁堆焊药芯焊丝生产厂家
公司名称	河北晶鼎耐磨材料有限公司
价格	33.00/kg
规格参数	品牌:晶鼎 产地:河北 硬度HRC:58-65
公司地址	河北 清河县 清凉江工业区
联系电话	86-03198181988 13931903679

## 产品详情

### 高铬铸铁堆焊药芯焊丝

常用规格有：1.2,1.6,2.0,3.2,4.0mm 包装形式：盘装，单件重量：15 - 20公斤采用直流反接；焊接时CO2 气体流量宜为20 ~ 25L/min;焊丝的干伸长度宜控制在15 ~ 25mm范围内；道间温度推荐保持在300 左右；焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。型号：YD107(EDPMn2-15);YD112(EDPCrMo-A1-03);YD127(EDPMn4-16);YD132(EDPCrMo-A2-03);YD172(EDPCrMo-A3-03);YD207(EDPCrMnSi-A1-15);YD212(EDPCrMo-A4-03);YD237(EDPCrMoV-A1);YD246(EDPCrSi-B);YD256(EDMn-A-16);YD266(EDMn-B-16);YD276(EDCrMn-B-16);YD322(EDRCrMoWV-A1-03);YD327(EDRCrMoWV-A1);YD337(EDRCrW-15);YD397(EDRCrMnMo-15);YD507(EDCr-A1-15);YD507Mo(EDCr-A2-15);YD517(EDCrB-15);YD608(EDZ-A1-08);YD627Mo;YD627Nb; YZD431N;YZD431;JD-YD212 1.2、1.6 50-55 气保护耐磨 药芯焊丝JD-YD227 1.2、1.6 55-60 气保护耐磨药芯焊丝JD-YD258(Q) 1.4、1.6、2.0 60-65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊JD-YD261(Q) 1.2、1.4、1.6 60-65 高硬度 耐磨焊丝JD-YD265(Q) 1.2、1.4、1.6 60-67 高硬度耐磨焊丝JD-YD288(Q) 1.2、1.4、1.6 59-65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊JD-YD688(Q) 1.2、1.6 55-60 高铬铸铁耐磨焊丝JD-YD888(Q) 1.2、1.6 58-62 高铬铸铁耐磨焊丝JD-YD58(Q) 1.2、1.6 58-61 高温耐磨焊丝 用于推焦机磨靴的焊接H0Cr13.5Ni4.2Mo2.25(Q) 1.2、1.6 35-45 连铸机结晶器足辊表面的堆焊JD1(Z) 2.8、3.2 58-62 复合板专用明弧药芯焊丝JD2(Z) 2.8、3.2 59-63 复合板专用明弧药芯焊丝（单层焊接）JD3Mo(Z) 2.8、3.2 60-62 磨煤辊明弧焊丝JD4Nb(Z) 2.8、3.2 60-63 水泥辊明弧焊丝JD-YD338 3.2、4.0 55-63 用于热锻模及拔丝鼓的表面堆焊JD-YD414N(M) 2.0 3.2 4.0 40-45 堆焊层热强性和耐疲劳性能优良，热轧辊工作层堆焊JD-YD224(M) 3.2、4.0 55-62 受中等冲击磨损部件的堆焊JD-YD224B(M) 3.2、4.0 58-63 受中等冲击磨损件的堆焊