

单组分多用途聚氨酯密封胶

产品名称	单组分多用途聚氨酯密封胶
公司名称	南京纽迈工程材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:PUY-103
公司地址	南京市栖霞区九龙山路4号
联系电话	86-025-85300701 18913855212

产品详情

本品为单组份室温湿气固化聚氨酯高强度结构粘合密封胶。呈膏状、无毒、无味、无溶剂、无腐蚀、不污染环境，固化后的胶层为橡胶状，有良好的弹性，在-50 ~ -100 下保持其性能长期不变；具有优良的气密性、耐水性、耐油性、耐候性、耐老化、耐振动疲劳、耐低温、耐盐雾、不霉变、室温固化等特点，能够嵌填垂直接缝和顶缝。广泛适用于金属、船舶、航空、航天、制冷设备、建筑幕墙、建筑门窗、市政工程、隧道工程、高速公路、机场跑道、通风管道、空调器、石油化工、化工管道仪器、仪表机械、汽车、火车及集装的密封中，具有固化速度快、施工方便、与玻璃、金属、油漆等多种基材粘接相容性好，粘接强度高特性，是粘结密封的理想材料。

施工操作

1. 用沾有丙酮、乙醇等有机溶剂的棉纱清除施胶部位的锈蚀物、灰尘、水分、油污等
2. 铝管包装:将喷嘴切成适宜的斜面，除去铝管后面的金属铂盖，将管口充分刺开，用手动或气动胶枪将胶料挤入施工部位，在表干时间内迅速粘接。
3. 铝膜包装:将胶嘴切成适宜的斜面,剪开铝膜端封口放入胶枪内,将胶嘴卡住铝膜的剪口,拧上胶枪封盖,用手动或气动胶枪将胶料挤入施工部位,在表干时间内迅速粘接。
4. 用竹片或刮片将胶料抹平，对个别部位进行修整。
5. 待干燥后方能触摸，并要防止脏物沾污。
6. 在温度5 ~40 ，湿度65%~75%RH下施工最佳。
7. 低温使用时密封胶粘度变大，挤出稍困难是正常情况，可预先适度加热，便恢复起原有挤出性。请选用聚氨酯密封胶专用枪。
8. 为保持接缝两侧洁净而使用保护胶带时，应在密封胶固化前撕去保护胶带。

9. 对施工择胶及施工过程中的有关问题请与我公司技术服务部联系。