

YSD-M55晶鼎碳化钨合金焊丝，轧辊堆焊焊丝

产品名称	YSD-M55晶鼎碳化钨合金焊丝，轧辊堆焊焊丝
公司名称	河北晶鼎耐磨材料有限公司
价格	25.00/个
规格参数	品牌:晶鼎 型号:YSD-M55 用途:轧辊堆焊
公司地址	河北 清河县 清凉江工业区
联系电话	86-03198181988 13931903679

产品详情

YSD-M55晶鼎碳化钨合金焊丝，YSD系列焊材

1、过渡层类堆焊药芯焊丝

焊丝牌号：YL1过渡层类堆焊药芯焊丝，硬度260HB,主要金相组织铁素体+贝氏体，除14%锰钢之外，适用于所有可焊钢的堆焊。熔敷金属可加工性好，堆焊层数不限。适用于需承受强冲击和高压应力工件耐磨堆焊之前的过渡层堆焊。典型应用：模具、齿轮、轴、链轮、导轨、挤压螺杆耐磨堆焊之前的过渡层堆焊、卷扬机卷筒、起重吊车轮、钢轴、矿车轮、滑车轮、辊压机辊、破碎锤.....

焊丝牌号：YL2硬度350HB,主要金相组织铁素体+贝氏体，除14%锰钢之外，适用于所有可焊钢的堆焊。熔敷金属可加工性好，堆焊层数不限。适用于需承受强冲击和高压应力工件耐磨堆焊之前的过渡层堆焊。典型应用：模具、齿轮、轴、链轮、导轨、挤压螺杆耐磨堆焊之前的过渡层堆焊、卷扬机卷筒、起重吊车轮、钢轴、矿车轮、滑车轮、辊压机辊、破碎锤.....

焊丝牌号：YSD-0Cr17硬度250HB，主要金相组织奥氏体+铁素体，主要用于YSD-414N打底层堆焊。典型应用：连铸辊

高锰钢自保护堆焊药芯焊丝YSD-ZM，主要金相组织奥氏体+贝氏体，推荐使用于修复严重磨损的14%锰钢工件。典型应用：破碎机滚筒、破碎机锤、挖掘机铲斗齿和刃口；可用于堆焊铁路辙叉、高锰钢锤头等，焊后HB 200-250，加工硬化后 HB 400

2、强磨粒磨损类自保护堆焊药芯焊丝

自保护堆焊药芯焊丝YB2，硬度HRC55，主要金相组织共晶+碳化物，堆焊层内含有精细弥散的复合碳化铬碳化钨相，具有耐磨损耐严重冲击的性能。典型应用：挤压辊、锤头等工件耐磨层堆焊。可自保护。

自保护堆焊药芯焊丝YB7, 硬度HRC55, 主要金相组织共晶+碳化物; 耐磨粒磨损性能好、耐冲击、抗剥落能力强, 用于磨损冲击严重的场合, 如挤压辊、锤头等。典型应用: 挤压辊、锤头等工件耐磨层堆焊。

自保护堆焊药芯焊丝YB50, 硬度HRC65, 主要金相组织共晶; 堆焊层含有复合碳化铬硼硬质相, 用于低应力强磨粒磨损的工件堆焊。典型应用: 水泥行业的窑尾风机叶片等。

自保护堆焊药芯焊丝YSD-S, HRC61, 主要金相组织: 共晶+复杂碳化物; 堆焊层内含有大量精细弥散的复合碳化铬碳化铌硬质相, 具有耐强磨粒磨损耐冲击性能, 可用于水泥行业的生料磨辊、磨煤辊、大面积耐磨板的堆焊。

自保护堆焊药芯焊丝YSD-M, 硬度HRC63, 主要金相组织共晶+碳化物, 堆焊层含有大量弥散碳化铬硬质相, 耐中低应力强磨粒磨损, 可用于磨煤辊及其磨盘、大面积耐磨板的堆焊。

自保护堆焊药芯焊丝YSD-M55, 硬度HRC60, 主要金相组织共晶+碳化物; 堆焊层含有碳化铬硬质相, 硬度高, 成本低, 耐磨性好, 可用于煤磨辊、磨盘、大面积耐磨板等工件的堆焊。

自保护堆焊药芯焊丝YSD-W, 主要金相组织马氏体基体+未熔碳化物; WC颗粒在钢基体中呈无规则排列, 耐磨性好, 用于磨损严重且有中等冲击的工件堆焊。

3、连铸类

焊丝牌号: YSD-1Cr13Ni2MoV自保护埋弧堆焊药芯焊丝, HRC42, 主要金相组织为马氏体+铁素体, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳, 主要用于扇形段、水平段连铸辊的表面堆焊, 以及其他承受高温金属间磨损工件的堆焊。

焊丝牌号: YSD-2Cr13Ni自保护埋弧堆焊药芯焊丝, HRC45, 主要金相组织为马氏体+铁素体, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳, 主要用于扇形段、水平段连铸辊的表面堆焊, 以及其他承受高温金属间磨损工件的堆焊。

焊丝牌号: YSD-414N自保护埋弧堆焊药芯焊丝, HRC45, 主要金相组织为马氏体+铁素体, 具有N固溶强化组织, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳; 用于高温段连铸辊的表面堆焊, 以及其他承受高温金属间磨损工件的堆焊。

4、轧辊类

焊丝牌号: YSD-R50Z轧辊类堆焊药芯焊丝, 自保护埋弧焊, 主要金相组织为马氏体+碳化物, HRC54, 堆焊层内含有大量W, Cr, Mo, Ni, V合金及他们的弥散碳化物, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳; 可用于型辊、矫直辊、冷轧支承辊、热轧辊、助卷辊、支承辊、开坯辊的表面堆焊。可实现自保护堆焊。

焊丝牌号: YSD-R50轧辊类堆焊药芯焊丝, 自保护埋弧焊, 主要金相组织为马氏体+碳化物, HRC50, 堆焊层内含有大量W, Cr, Mo, Ni, V合金及他们的弥散碳化物, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳; 可用于型辊、矫直辊、冷轧支承辊、热轧辊、助卷辊、支承辊、开坯辊的表面堆焊。可实现自保护堆焊。

焊丝牌号: YSD-R55轧辊类堆焊药芯焊丝, 自保护埋弧焊, 主要金相组织为马氏体+碳化物, HRC52, 堆焊层内含有大量W, Cr, Mo, Ni, V合金及他们的弥散碳化物, 耐高温粘着磨损, 耐冷热疲劳; 可用于型辊、矫直辊、冷轧支承辊、热轧辊、助卷辊、支承辊、开坯辊的表面堆焊。可实现自保护堆焊。

焊丝牌号: YSD-L60轧辊类堆焊药芯焊丝, 自保护埋弧焊, HRC60, 主要金相组织为马氏体+碳化物, 硬度高、抗裂性好; 可用于型辊、矫直辊、冷轧支承辊、热轧辊、助卷辊、支承辊、开坯辊、冷轧辊的表面堆焊。

