

液氧储罐,50立方液氧储罐

产品名称	液氧储罐,50立方液氧储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	100立方液氧储罐:CFL100/0.8
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

液氧储罐厂家:河南泓阳专业制造,液氧储罐规格:5-200立方液氧储罐价格优惠请咨询13383800101

现场供气现场供气一般是使用氧气、二氧化碳、氮气、氩气、乙炔以及液化气。现状：目前现场供气多以低温储罐的形式储存液化气体，经气化器气化、减压后使用，或直接使用液化气体。供气过程主要包括液化气体的卸车、贮存、气化输送等环节，危险有害因素有物理爆炸、窒息、低温冻伤、车辆伤害、电气伤害、高处坠落、噪声危害等。现场供气应注意的问题：1、用气单位和供气单位须签订安全协议；2、现场供气装置须进行安全评价；3、液氧储罐与周边安全间距需符合要求；4、压力容器及压力管道需要定期检测，氧气管道须有静电跨接；5、现场供气作业人员须取得特种作业资格证书；6、防雷、防静电设施应定期检测。其他管理要点：槽车进入液氧区域必须加装阻火器，进行灌装作业前必须关闭发动机，来往道路封道，严禁机动车辆通行，罐区周围不得有明火，充装现场不得使用移动通讯设备。在充装液氧前，必须检查液氧槽车安全装置齐全完好，输液管道接头以及槽车接头是否进行了脱脂处理。槽车连接管、接头应保持干净，无油脂，充装时不准修车、漏油。

槽车在连接充装输液管道前，必须处于制动状态，车轮底加装三角木块，防止车辆移动。充装时，操作人员与司机必须在现场监护，充灌操作时应按操作规程进行，槽车容器的充满率不得大于95%，严禁过量充装，防止低温液体外溢。开关液体阀门时应缓慢进行，严禁用手和身体其他部位接触低温液体，充装过程中若出现液体泄漏情况，必须停止充装，并进行处理，严禁用金属或重物敲击阀门和接头。

充装完毕后，连接管内液体要及时排掉，且槽车必须停留20min以上方可启动。气瓶使用「气瓶使用安全口诀」人员合格、安全检查、附件完好直立放置、安全距离、防止暴晒避免冷冻、严禁撞击、远离热源保持清洁、安全操作、留有余压

使用气瓶前使用者应重点对气瓶盛装气体进行确认，盛装气体是否符合作业要求；瓶体是否完好；减压器、流量计、软管、防回火装置是否有泄漏、磨损及接头松懈等现象；气瓶应放置在通风、阴凉、无腐蚀的专用场所使用，防止雨淋和日光曝晒,不应接触有电流通过的导体；气瓶应立放使用，严禁卧放，并应采取防止倾倒的措施，有毒有害气体应固定在专用气瓶柜内使用；严禁敲击、碰撞气瓶。严禁在气瓶上进行电焊引弧；气瓶严禁靠近火源、热源和电气设备，与明火距离不少于10米；氧气瓶和乙炔气瓶同时使用时，应尽量避免放在一起。