

厂家直供电阻焊机、交流点焊机、凸点焊机、标准机-创研智能

产品名称	厂家直供电阻焊机、交流点焊机、凸点焊机、标准机-创研智能
公司名称	湖南创研智能装备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:创研智能克洛伊 名称:交流点(凸)焊机 产地:湖南省长沙市雨花区
公司地址	雨花区振华路机器人产业园智庭园5栋
联系电话	13602411265 18926136175

产品详情

交流点(凸)焊机

业内超高性价比、超高口碑产品，现在长沙市雨花区机器人产业园区生产，感谢一如既往的支持与厚爱，欢迎广大新老用户到我新厂创研智能实地考察、指导工作！13602411265

焊接质量、性能方面不容置疑。新型的结构设计对操作维修以及环保的考虑也细致周到。

产品特点：1.直接式加压机构，随动性能好，焊接速度快。导向部采用摩擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，动作反应速度快，提高了打点速度，减少了空气流动的损耗。2.使用寿命长、噪音小。具备加压速度调整功能，可任意调整加压头的上下降速度，缓和了对被焊物加压时的冲击。具备上升缓冲调节功能，可任意调节上升缓冲速度，减小机械撞击，提高缸体使用寿命，也减少了噪声。3.使用安全方便：高性能气路系统过滤杯设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子和护罩均可装卸，检修容易。4.采用节水型强制循环冷却方式，避免水的浪费，大幅度减少了冷却用水且。5.高强度的机体结构具有抗冲击、振动的足够刚性，可有效防止加压时的电极头滑动，实现稳定和高品质的焊接。6.二次导体采用上部绝缘方式，可避免铁屑的附着或下座安装焊接工装时较易产生的绝缘部位的短路事故。7.主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定，可靠性高。8.电路具备高导电性，电力损耗低。在二次电流回路中，主变压器的上次级输出采用多层高韧性、高导电性的紫铜软带，并呈U型连接，大幅提高了使用寿命，下次级输出采用一体式直接连接机构，将电力损耗降至比较低的范围。