

# PP风管，塑料风管，通风管道，化工企业抗腐蚀排

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | PP风管，塑料风管，通风管道，化工企业抗腐蚀排                     |
| 公司名称 | 保定亿迈环保科技有限公司                                |
| 价格   | 100.00/米                                    |
| 规格参数 | 亿迈环保:www.ymhuanbao.cn<br>厂家:亿迈环保<br>品牌:亿迈环保 |
| 公司地址 | 河北省保定市顺平县王各庄工业园区                            |
| 联系电话 | 0312-7697181 17631620999                    |

## 产品详情

pp风管是近几年来兴起使用的电镀,化工,环保排送废水废气工程专用管道,产品美观耐用,体质轻安装方便,质量保证。

PP风管是用共聚级聚丙烯树脂，经挤出成型制得的塑料管材。

产品特性：比重轻，化学稳定性好，耐热，绝缘，机械强度高，无毒。

产品用途：适用于输送某些液体，气体，食用介质及其它方面。

物理性能：比重、克/厘米<sup>3</sup> 0.97 腐蚀度：克/米<sup>2</sup>，HClHNO<sub>3</sub> ±2.0, H<sub>2</sub>S<sub>04</sub>NAOH ±1.0  
密度：克/

厘米<sup>2</sup> 0.85-0.95 断裂伸长率% 4.0 拉力试验 MPa 36。

产品外观：表面应光滑平整，无裂口，清洁，无气炮该产品具有耐腐蚀，抗渗漏、内外光滑、抗拉、抗弯、造价低、寿命长、安装维修方便等优点。

应用于电镀、实验室、化工、染料、农业、食品、医药、轻工、等厂房通风、新风系统领域。

PP风管 塑料风管 成型风管 化工管道 风管PP风管 塑料风管 成型风管 化工管道 风管PP风管 塑料风管 成型风管 化工管道 风管PP风管 塑料风管 成型风管 化工管道 风管

聚丙烯塑胶管(PP管)连接方式:

目前普遍使用於施工中的PP管连接方式有:

### 1. 电焊套承插口焊接法

将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层,如表面尚有油脂,应用氯乙烯或丙酮拭净;将两端插入电焊套,两端必需插达电焊套之中间点,插入时两端点不得有水。然后插入焊接控制器之二次线,开始焊接。过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱。焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压於管内及由外扳动管子,以确保接合点不变形。直管必须先使用切管器切割,务必使承口十分平整,承口端插入电焊套部分不得有1mm以上刮痕或变形。使用过之电焊套不得再次使用,如电焊套有破损或变形,应予弃置不得使用。如接失败,应更换新的电焊套重新焊接,若因电焊套进行中因电源切断而失败,待完全冷却后再插上二次线重新进行焊接。如焊接完成后需立即加应力於管上,可以浇冷水使其冷却。

### 2. 端缘焊接法

在无法使用电焊套接合之特殊情况下,得采用端缘焊接法。焊接前必先使用切管器将承口切得十分平整。然后以端缘焊接器焊接,其焊接方法及加热时间必需完全按照各型焊接器之指示及加热时间表为之。焊接完成后,俟接合部分冷却,必须将接合缝之管子内部削平,否则日后杂物会再接缝处累积造成堵塞。

### 3. 异材质接管:

#### (1) 压环接头接管法

#### A. 突缘接合法:

聚丙烯管路与其他输送管路或阀类之接合，应以突缘接合之。先将突缘套入聚丙烯管上，以电焊套接上突缘接端零件，然后与其他管子端之突缘接合。

#### B.插入式机械接头(合成橡胶接头):

聚丙烯管与透气管，排水口，设备器具及洗槽只接合应采用插入式机械接头。其采用接合器必需与聚丙烯管子及零件同一系列产品，依其系列产品之特性装配之。

#### C.连接套头接管法:

聚丙烯管及其他材质之管路连接如PP与PVC，PP与铸铁管等相接时，将管子插入连接套内再栓紧连接套上的螺丝即可，唯管径规格应符合连接套之尺寸。

#### D.其他接管:

应用各种用途需要管路相接另有:

(1) 环封插接

(2) 伸缩套头插接

(3) 螺牙接合

焊接后检验:

(1),目视检验:再焊接前,中,后目视使其不可产生如下之情形:

A. 焊接突缘不平整,太大或太小。

B. 两管不在同一轴线上。

C. 焊接突缘表面有光泽(代表过热,且产生过大之冷却应力)。

(2),非破坏性检验:

A. 以电子手枪式连接一支金属针以便测出焊接处漏气点与不纯物。

B. X光检验:可由X光图中检验出所有不良情形。

C.机械及破坏性检验:

水压试验:某些焊接缺点可由水压试验检验出来。

施工规定

1. 所有屋内配管应配合其他系统之管线,以装设於最高处或靠近墙边为原则,管线应与墙面为原则,管线应与墙面平行或垂直屋外配管应与建筑物平行或垂直。

2. 屋外配管部分为埋管装置,屋内配管部分为埋管与明管混合装置。除特别注明者外所有管线不得埋设於混凝土中。

3. 装接管前应将管内清洁乾淨,并将管件详细检查确实无损后,方可使用。

4. 所有外漏之管线,其吊管架及支架需能适应管之伸缩,防止摇动,并可能调整高低保持管规定之

坡度,承包商应参照建筑结构图,选择各处支架及固定架等之型式,绘制施工图送请监造工程师核定.除特别注明外,其支持间距应按下表规定:

5

#### A, 吊管架及支架间距

管路系统管材项目吊管架及支架间隔立管 聚丙烯管(PPH)每1.2M以内一处横管  
聚丙烯管(PPH)管径15mm(1/4");以下每0.5M以内一处横管 聚丙烯管(PPH)管径20mm(1/2");至40mm(1  
1/4");每1.0M以内一处横管 聚丙烯管(PPH)管径50mm(1 1/2");每1.0M以内一处横管  
聚丙烯管(PPH)管径63mm(2");至125mm(5");每1.2M以内一处横管  
聚丙烯管(PPH)管径160mm(6");以下每1.5M以内一处

B,固定架安装处:(50mm 以上管子指定外免装)

管路系统项 别固定架安装处所

排风系统63mm以上立管分歧处及水平弯管处。