

娄底热镀锌槽钢批发|湖南热浸镀锌槽钢现货

产品名称	娄底热镀锌槽钢批发 湖南热浸镀锌槽钢现货
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

娄底热镀锌槽钢批发|湖南热浸镀锌槽钢现货，热镀锌槽钢，按镀锌工艺的不同可以分为热浸锌槽钢和热吹镀锌槽钢，是将除锈后的钢件浸入440~460 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐、腐的目的。

现在槽钢的表面镀锌主要采用的方法是热镀锌。热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来，自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来，已经有170年的历史了。然而近30年来，伴随冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业得到了大规模发展。

在各种保护钢基体的涂镀方法中，热浸锌是非常优良的一种。它是在锌呈液体的状态下，经过了相当复杂的物理、化学作用之后，在钢铁上不仅镀上较厚的纯锌层，而且还生成一种锌铁合金层。这种镀法，不仅具备了电镀锌的耐腐蚀特点，而且由于具有锌铁合金层。还具有电镀锌所无法相比拟的强耐蚀性。因此这种镀法特别适用于各种强、酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

热镀锌槽钢工艺流程：原料检验 酸洗 清洗 助锌 烘干 镀锌 冷却 钝化 清洗 成品检验 检验打包等。

按照习惯往往根据镀前处理方法的不同把热镀锌工艺分为线外退火和线内退火两大类。

1、线外退火

线外退火就是热轧或冷轧钢进入热镀锌作业线之前，首先在抽底式退火炉或罩式退火炉中进行再结晶退火，这样，镀锌线就不存在退火工序了。钢材在热镀锌之前必须保持一个无氧化物和其他脏物存在的洁净的纯铁活性表面。这种方法是先由酸洗的方法把经退火的表面氧化铁皮清除，然后涂上一层由化锌或由化铵和化锌混合组成的溶剂进行保护，从而防止钢材再被氧化。

(1) 湿法热镀锌

钢材表面的溶剂不经烘干（即表面还是湿的）就进入起表面覆盖有熔融态溶剂的锌液进行热镀锌。此方法的缺点是：

a.只能在无铅状态下镀锌，镀层的合金层很厚且粘附性很坏；

b.生成的锌渣都积存在锌液和铅液的界面处而不能沉积锅底（因为锌渣的比重大于锌液而小于铅液），这样钢材因穿过锌层污染了表面。

因此，湿法热镀锌已基本被淘汰。

（2）单支钢材

这种方法一般是采用热轧叠轧板作为原料，首先把经过退火的钢材送入酸洗车间,用硫酸或盐酸清除钢材表面的氧化铁皮。酸洗之后的钢材立即进入水箱中浸泡等待镀锌，这样可以防止钢材再氧化。后经过酸洗、水清洗、挤干、烘干、进入锌锅（温度一直保持在445—465℃）热镀锌，再进行涂油和铬化处理。这种方法生产的热镀锌板比湿法镀锌成品质量有显著提高，只对小规模生产有一定价值。

2、线内退火

线内退火就是由冷轧或热轧车间直接提供带卷作为热镀锌的原板，在热镀锌作业线内进行气体保护再结晶退火。属于这个类行业的热镀锌方法包括：森吉米尔法、改良森吉米尔法、美钢联法（同日本川崎法）、赛拉斯法、莎伦法。

（1）森吉米尔法

它是把退火工艺和热镀锌工艺联合起来，其线内退火主要包括氧化炉，还原炉两部份组成。带钢在氧化炉中煤气火焰直接加热到450度左右，把带钢表面残存的轧制油烧掉，净化表面。后再把带钢加热到700-800度完成再结晶退火，经冷却段控制进锌锅前温度在480度左右，最后在不接触空气的情况下进入锌锅镀锌，因此，森吉米尔法产量高、镀锌质量较好，此法曾得到广泛应用。

（2）美钢联法

它是森吉米尔法的一个变种，它仅仅是利用一个碱性电解脱脂槽取代了氧化炉的脱脂作用，其余工序与森吉米尔法基本相同。在原板进入作业线后，首先进行电解脱脂，而后水洗、烘干，再通过有保护气体的还原炉进行再结晶退火，最后在密封情况下进入锌锅热镀锌。这种方法因带钢不经过氧化炉加热，所以表面的氧化膜较薄，可适当降低还原炉中保护气体的氢含量。这样，对炉安全和降低生产成本有利。但是，由于带钢得不到预加热就进入还原炉中，这样无疑提高了还原炉的热负荷，影响炉子的寿命。因此这种方法并未得广泛应用。

娄底热镀锌槽钢批发|湖南热浸镀锌槽钢现货，镀锌槽钢特点：

（1）具有较厚的致密的纯锌层覆盖在钢铁表面上，它可以避免钢铁基体与任何的腐蚀溶液的接触，保护钢基体免受腐蚀。在一般大气中，锌层表面形成一层很薄而密实的氧化锌层表面，它很难溶于水，故对钢基体起着一定保护作用。如果氧化锌与大气中其它成分生成不溶性锌盐后，则防蚀作用更理想。

（2）具有铁—锌合金层，结合致密，在海洋性盐雾大气及工业性大气中表现特有抗腐蚀性；

（3）由于结合牢固，锌—铁互溶，具有很强的耐磨性；

（4）由于锌具有良好的延展性，其合金层与钢基附着牢固，因此热镀锌件可进行冷冲、轧制、拉丝、弯曲等各种成型而不损坏镀层；

（5）钢构件热镀锌后，相当于一次退火处理，能有效改善钢基体的机械性能，消除钢件成型焊接时的应力，有利于对钢构件进行车削加工。

(6) 热镀锌后的件表面光亮美观。

(7) 纯锌层是热镀锌中最富有塑性的一层镀锌层，其性质基本接近于纯锌，具有延展性，所以它富于挠性。

热镀锌槽钢的应用随着工农业的发展也相应扩大。因此，热镀锌制品在建筑（如：玻璃幕墙、电力铁塔、通信电网、水及煤气输送、电线套管、脚手架、房屋等）、桥梁、运输；工业（如化工设备、石油加工、海洋勘探、金属结构、电力输送、造船等）；农业（如：喷灌、暖房）、等方面，近几年已大量地被采用。由于热镀锌制品具有外表美观、耐腐蚀性能好等特点，其应用范围越来越广泛。