衡阳热镀锌角钢，湖南热浸镀锌角钢厂家直销

产品名称	衡阳热镀锌角钢，湖南热浸镀锌角钢厂家直销
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

衡阳热镀锌角钢，湖南热浸镀锌角钢厂家直销，镀锌角钢分为热镀锌角钢和冷镀锌角钢。热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。冷镀锌涂料主要通过电化学原理保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差来进行防、腐。

按工艺分类可分为热镀锌角钢和冷镀锌角钢。市场常见的是热镀锌角钢。冷镀锌角钢，一般需要根据用户需求用冷镀加工。按边长可分为镀锌等边角钢和镀锌不等边角钢。热镀锌又分为吹镀和挂镀。

热镀锌角钢

热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。是将除锈后的角钢浸入500°C左右融化的锌液中，使角钢表面附着锌层，从而起到防腐的目的，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

流程：热镀锌角钢工艺流程：角钢酸洗→水洗→浸助镀溶剂→烘干预热→挂镀→冷却→钝化→清洗→打磨→热镀锌完工。

热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。热镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。

冷镀锌角钢

冷镀锌工艺用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。

冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。喷涂冷镀锌前，应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 85O1—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“ 钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。 ”

对于表面处理质量的另一个指标——粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度Ra=12.5，即粗糙度Rz=55～75微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低，Rz=40~60微米。

如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂料的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度Rz应大于60微米。

衡阳热镀锌角钢，湖南热浸镀锌角钢厂家直销，镀锌角钢优点：

1、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；

2、持久耐用：热镀锌角钢具有表面光泽，锌层均匀，无漏镀，无滴溜，附着力强，抗腐蚀能力强的特性，在郊区环境下，标准的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；

3、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；

4、镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；

5、全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到全面保护；

6、省时省力：镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间。

镀锌角钢泛运用与电力铁塔、通信铁塔、幕墙材料、货架搭建、铁路、公路防护、路灯杆、船用构件、建筑钢结构构件、变电站附属设施、轻工业等。衡阳热镀锌角钢，湖南热浸镀锌角钢厂家直销，镀锌角钢/角铁用途：