

乳胶漆高速高剪切乳化分散机

产品名称	乳胶漆高速高剪切乳化分散机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:SAB 产地:苏州
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

产品详情

乳胶漆高速高剪切乳化分散机,乳胶漆液压升降式均质乳化机,水溶性油漆高剪切乳化均质机,乳胶漆成套设备厂家乳胶漆定义与性质：在我国人们习惯上把合成树脂乳液为基料，以水为分散介质，加入颜料、填料（亦称体质颜料）和助剂，经一定工艺过程制成的涂料，叫做乳胶漆，也叫乳胶漆涂料。能够生产乳胶漆的厂家很多。除了少数企业在防霉剂中使用了有机汞、在成膜助剂中使用了乙二醇等有害物质之外，绝大多数乳胶漆厂家都本着对使用者负责的态度，即使增加成本也不使用对人体有害的物质。但即使这些加入了有害物质的乳胶漆，其有害物质的含量也很小，只要注意涂刷后通风、在完全干燥后再入住，也不会对身体造成太大的伤害。消费者完全不必谈虎色变。乳胶漆是水性涂料，它们的漆膜性能比溶剂型涂料要好得多，占溶剂型涂料一半的有机溶剂在这里被水代替了，因此有机溶剂的毒性问题，基本上被乳胶漆彻底的解决了。乳胶漆是以一些聚合物水溶液做成膜物质的，除水和安全无害的不同类型聚合物或聚合物之外，还含有少量乳化剂和微量未聚合的游离单体，游离单体是一些能挥发的小分子物质，存在不同程度的毒性问题，环保漆游离单体的浓度控制在0.1%以下，助剂的用量多的有2%至3%；少的只占0.05%至0.1%之间。健康。（洽谈请联系：15062593353）乳胶漆生产工艺：太仓希德乳胶漆成套设备能够独立完成乳化、分散、研磨、细化、冷却、过滤、真空自动吸料以及半自动灌装等全过程。制浆和调漆在同一个罐内完成。此涂料成套设备既可生产水性涂料，也可生产油漆。乳胶漆成套设备的主体设备为乳化分散罐，调漆罐，管线式乳化机，卧式砂磨机，粉体加料罐，静态混合器，液体计量器，空压机，电控装置，灌装机等乳胶漆成套设备采用液体计量器计量，高剪切乳化分散，真空吸料，真空消泡，半自动灌装工艺流程，从投料到出成品一道工序。乳胶漆成套设备特殊设计的组合式乳化头结构，确保了被加工物料在高、中、低各种粘度状态下无死角运行；釜内动态混合和釜外静态混合的完美结合，保证颜料和高粘度树脂的高度分散和充分混合。特殊的抽真空设计，保证物料在真空状态下生产，可实现真空自动吸料过程，减轻劳动强度。完整的配置，无须用户别配其他辅助设备接通电源即可生产。釜内高剪切和釜外高剪切粉碎功能的同时作用，保证了物料的进一步细化，并大大缩短了操作时间。希德乳胶漆成套设备相关主机：1、乳胶漆高速高剪切乳化分散机，该设备的优点是：结构简单，操作维修容易；混合、分散、调和过程均可使用；清洗方便，生产效率高，其缺点是：由于它是一种低剪切力的分散设备，只能用于易分散的颜料以及其它超细粉料等。2、胶体磨，胶体磨使用方便，研磨的浆料数量可多可少，研磨后容易清洗，还可以连续生产，稠度高的浆料也能通过，但研磨细度较难达到要求。3、间歇式高剪切均质乳化机，拥有独特的定转子结构，产生超强的剪切力，可在真空或压力工况下迅速减小液滴尺寸，使乳化更稳定，分散更均匀。提供从小试-中试-大生产全系列产品，可以满足不同的

安装条件和非标要求。4、组合式-----乳化-搅拌-加热一体集合了以上两种设备优点，而且节省投资，减少了生产工序。以上设备希德均可提供及生产线成套设备（洽谈请联系：15062593353）|

设备选型表

型号	功率 (KW)	转速 (rpm)	A	B	标准/最大C	适用容积 (L)
SAB100	2.2	2900	1196	265	650	50-100
SAB120	4	2900	1395	290	750	100-300
SAB140	7.5	2900	1580	350	833	200-800