

PC 2207 德国拜耳 2207

产品名称	PC 2207 德国拜耳 2207
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	6.00/千克
规格参数	德国拜耳:PC 2207:德国拜耳 德国拜耳:2207
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

PC 德国拜耳 2605 中粘度V-2易脱模 注射成型 PC 德国拜耳 6557 抗紫外线 阻燃V-0中粘度 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳 6555 阻燃V-0中高粘度 易脱模 PC 德国拜耳 2405 热稳定性V-2低粘度 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳 2407 抗紫外线V-2高流动 低粘度 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳 2456 食品级 耐水解V-2低粘度 易脱模 注射成型 PC 德国拜耳 2858 食品级 耐水解V-2中粘度 易脱模 PC 德国拜耳 2805 热稳定 V-2中粘度 注射或挤塑 易脱模 PC 德国拜耳 2807 2207 2607 2407抗紫外线 V-2中粘度 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳 2856 食品级 耐水解V-2中粘度 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳 2458 食品级 高流动V-2耐水解 可辐射消毒 易脱模 注塑级 PC 德国拜耳8025 8035 8345 玻纤增强 PC 德国拜耳 6385 6555 6557 6465 6485 6870 6265 阻燃 PC 德国拜耳 6485 阻燃V-0中粘度 易脱模 PC 2207 德国拜耳公司 物性数据 原料描述部分

规格级别: --- 外观颜色: --- 用途概述: 用于易脱模与对紫列外及热稳定的工业配件、汽车零件、电子电器制品。 备注说明: 特性: 极低粘度, 流动性极差, 注射成型。 原料技术数据 性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能 熔体流动速率(体积) 300 , 1.2kg ISO 1133 36 cm³/mm 熔体流动速率(质量) 300 , 1.2kg ISO 1133 38 g/10min 吸水性 饱和值23 , Saturation ISO 62 0.3 % 吸温性 23 /50%相对温度饱和值 ISO 62 0.12 % 密度 --- ISO 1183 1200 KG/m³ 物理性能 折射系数 --- ISO 489 1.586 --- 雾度(透明材料) 3mm ISO 14782 <0.8 % 透光率(透明材料) 1mm DIN 5036-1 89 % 透光率(透明材料) 2mm DIN 5036-1 89 % 透光率(透明材料) 3mm DIN 5036-1 88 % 透光率(透明材料) 4mm DIN 5036-1 87 % 机械性能 拉伸模量 1mm/min ISO 527 2400 MPa 屈服应力 50mm/min ISO 527 65 MPa 名义断裂拉伸应变 50mm/min ISO 527 >50 % 拉伸蠕变模量 1h ISO 899-1 2100 MPa 拉伸蠕变模量 1000h ISO 899-1 1700 MPa CHARPY冲击强度 23 ISO 179-1eU N KJ/m² CHARPY冲击强度 -30 ISO 179-1eU N KJ/m² IZOD缺口冲击强度 23 ISO 180-4A 65 KJ/m² IZOD缺口冲击强度 -30 ISO 180-4A 12 KJ/m² 电气性能 最大穿透力 23 /2mm ISO 6603-2 4800 N 屈服应变 50mm/min ISO 527 6.0 % 相对介电常数 100Hz IEC 60250 3.1 --- 相对介电常数

1MHz IEC 60250 3.0 --- 损耗因数 100Hz IEC 60250 5 10⁻⁴ 损耗因数 1MHz IEC
60093 90 10⁻⁴ 体积电阻率 --- IEC 60093 1014 .m 介电强度 1mm IEC 60243-1
32 kv/mm 抗电弧径迹性 溶液A/SolutionA IEC 60112 275 等级/Rating 表面电阻率 ---
IEC 60093 1016 最大穿透力 -30 /2mm ISO 6603-2 5800 N 加工性能
成型收缩率 流动方向 垂直流动方向 --- ISO 1133 ISO
1133 0.5-0.7 0.5-0.7 % % 热性能 玻璃化温度 10 /min ISO 11357-2 145
热变化温度 1.80MPa ISO 75-2 124 辉光金属丝试验温度 3.0mm IEC
60695-2-12 850 热变化温度 0.45MPa ISO 75-2 137 维卡软化温度
50N , 50 /h ISO 306 143 热膨胀系数
流动方向 垂直流动方向 23-55 23-55 ISO 11359-2 ISO
11359-2 0.6 0.6 10⁻⁴/ 10⁻⁴/ 可燃性 厚度mm黄卡 UL 94 (ISO 1210) (ISO
10351) V-2/0.75(V-2/1.5)(HB/2.9) 类别/Class 辉光金属丝试验温度 1.0mm IEC 60695-2-12
850 辉光金属丝试验温度 1.5mm IEC 60695-2-12 850 辉光金属丝试验温度
2.0mm IEC 60695-2-12 850 熔体温度 --- ISO 294 280 模具温度 --- ISO
294 80 其它性能 注射速度 --- ISO 294 200 mm/s 粘度系数 --- ISO 1628-4
45 cm³/g 氧指数 方法A/ProcedureA IEC 4589-2 28 %