

德国西门子床子维修

产品名称	德国西门子床子维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS数控系统 数控系统:西门子加工中心维修 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

德国西门子床子维修，致力于做上海最值得信赖的西门子数控系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-18321155129柳工

德国西门子床子维修，西门子数控系统802S、802C、802D、802DSL、810T、810M、810D、801D、808D、828D、840D、840DSL维修

德国西门子床子维修，快速修复故障：黑屏,白屏,花屏,死机,开不了机，进不去系统，启动卡死不动进不了主界面，显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载，系统报警，伺服故障，控制模块亮红灯，机床不能正常运行维修。

西门子（SINUMERIK）数控系统是德国西门子公司的产品。西门子凭借在数控系统及驱动产品方面的专业思考与深厚积累，不断制造出机床产品的典范之作，为自动化应用提供了日趋完美的技术支持。

数控系统-西门子

SINUMERIK 不仅意味着一系列数控系统，其力度在于生产一种适于各种控制领域不同控制需求的数控系统，其构成只需很少的部件。它具有高度的模块化、开放性以及规范化的结构，适于操作、编程和监控。主要包括：控制及显示单元、PLC输入/输出单元（PP）、PROFIBUS总线单元、伺服驱动单元、伺服电机等部分。

主要数控系统类型有：

SINUMERIK 802S/C系统

SINUMERIK 802S/C系统专门为低端数控机床市场而开发的经济型CNC控制系统。802S/C两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC编程方法等，所不同的只是SINUMERIK 802S带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3个步进驱动轴及一个 $\pm 10V$ 模拟伺服主轴；SINUMERIK 802C带有伺服驱动系统，它采用传统的模拟伺服 $\pm 10V$ 接口，最多可带3个伺服驱动轴及一个伺服主轴。

SINUMERIK 802D系统

该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单（通过PROFIBUS连接系统面板、I/O模块和伺服驱动系统），调试方便。具有免维护性能的SINUMERIK 802D核心部件-控制面板单元（PCU）具有CNC、PLC、人机界面和通讯等功能，集成的PC硬件可使用户非常容易地将控制系统安装在机床上。

SINUMERIK 840D/810D/840Di系统

840D/810D是几乎同时推出的，具有非常高的系统一致性，显示/操作面板、机床操作面板、S7-300PLC、输入/输出模块、PLC编程语言、数控系统操作、工件程序编程、参数设定、诊断、伺服驱动等许多部件均相同。

SINUMERIK 810D是840D的CNC和驱动控制集成型，SINUMERIK 810D系统没有驱动接口，SINUMERIK 810D NC软件选件的基本包含了840D的全部功能。

采用PROFIBUS-DP现场总线结构西门子840Di系统，全PC集成的SINUMERIK 840Di数控系统提供了一个基于PC的控制概念。

SINUMERIK 840C系统

SINUMERIK 840C系统一直雄居世界数控系统水平之首，内装功能强大的PLC 135WB2，可以控制SIMODR E 611A/D模拟式或数字式交流驱动系统，适合于高复杂度的数控机床。

交流驱动系统

SIMODR E611A：模拟式伺服，配合1FT5系列进给驱动电机（600V）和1PH7主轴电机，可控制主轴，进给轴，及普通异步电机。

SIMODR E 611D：数字式伺服，配合1FT6/1FK6系列进给驱动电机和1PH7主轴电机，可控制主轴，进给轴等，只能配合810D、840D、840C数控系统。

SIMODR E 611U：通用型伺服，可接收模拟信号或数字信号（PROFIBUS），可以进行位置控制、速度控制及转矩控制。配合1FT6/1FK6和1PH7电机，是理想的驱动系统解决方案之一。

SIMODR E 611UE : 通用E型伺服，通过PROFIBUS接连，其余同611U。