

方管数控冲床 银江机械 焊管方钢自动冲床

产品名称	方管数控冲床 银江机械 焊管方钢自动冲床
公司名称	佛山银江机械设备有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	银江机械:电机：7.5KW 80-2:规格：6860*1100*1700mm 产地：佛山:质量：2.5T
公司地址	广东省·佛山市南海区石肯
联系电话	86-0757- 13927286636 18823091010

产品详情

方管数控冲床 银江机械 焊管方钢自动冲床

佛山市银江机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售液压数控冲床及其模具制作为一体的企业，是于佛山工商局正规注册成立的。公司自成立以来，一直专注于液压冲孔机的行业市场需求，设计制造出适合各种管类加工的机械。冲孔管材多样化，有不锈钢管、铝合金管、镀锌管、铁管等。可冲形状也多样化，如：方孔、圆孔、梅花孔、百叶窗孔、平口、斜口.....广泛应用于各不锈钢制品加工，如门窗、防盗网、围栏、楼梯扶手、货架、鞋架等

银江机械厂拥有完整、科学的质量管理体系。产品设备具有省时、省工、模具耐用等特点。模具自带刻度尺，方便直接读数，可随意调试冲半孔或全孔、冲口平整、定位精准，是不锈钢制作至理想的加工设备。

我们本着“以人为本、科学管理、精心营造、竭诚服务”的企业理念，严格管理，规范经营，精诚合作；以一流的设计，优质的产品，至佳的服务赢得客户信赖。

我们不断创新，对产品的使用性能及技术要求不断提高更新，已形成生产、销售、售后一条龙服务。愿与各界朋友精诚合作，携手共进，共创美好明天。热忱欢迎全国新老客户前来洽谈指导工作。

方管数控冲床 银江机械 焊管方钢自动冲床，厂家热线：188-2309-1010

- 1.单次可以同时冲两根管
- 2.冲孔速度:80-120次/分(同时冲两支管,孔数应X2)
- 3.冲孔精确度:50孔 \pm 10C.

4:工件冲孔长度:6M.单次送料长度:1MM~6000MM

5:送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后,按孔距自动向外送料,送料方式采用台湾永宏PLC控制精度伺服电机自动控制送料.

6:运动方式:自动/手动/暂停/急停

7:特点:

A:一次可冲二支管,效率高.

B:冲孔精度准确,提高成品率.

C:工人劳动强度低,操作简单,好招工人及容易留工人

D:安全性高,独特的机台及模具安全结构性设计,确保工人操作安全,减少工伤事故.

E:可以一次在同支管上冲不同孔距及孔数.

F:易维护,稳定成熟的标准件系统,方便和容易维护保养,降低维护成本

G:伺服自动送料,自动排料

H:自动保存数据

I:机械可以对各种不锈钢管材,镀锌管材,铝型材均可以冲孔

J:直接输入料长、孔数即便自动计算出孔距

K:全国一家自动扫描故障,如有故障直接在显示屏显示,方便客户更了解机械,更方便对机械的对症下药维护。