

## 焊管规格|【焊管】|誉为钢铁

产品名称	焊管规格 【焊管】 誉为钢铁
公司名称	佛山市誉为贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:DC53D+AZ 类型:镀铝锌管 性能:热反射性
公司地址	佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界E1区钢铁世界大道商务楼A座1楼06单元(注册地址)
联系电话	18064608837

## 产品详情

、实弯 实弯，顾名思义是压实了弯折，实弯时内外辊与管坯内外壁双向压实。

1)实弯的优点是反弹小，成型准确，而且只要辊型准确，内角成型的R比较准确。

2)实弯的缺点是有拉伸/减薄效应。第一，实弯会使弯折处产生拉伸，拉伸效应使弯折线纵向的长度缩短;第二，实弯弯折处金属会因拉伸而变薄。2、空弯空弯是通过外辊与管坯外壁的单向接触形成弯矩使带料弯折，空弯会使弯折线产生压缩，压缩效应使弯折线纵向伸长，弯折处金属出现堆积变厚，这就是空弯的压缩/增厚效应。1)空弯的优点是可以在无法进行实弯时进行边长的弯折，比如方矩管的上边/侧边同步弯折和精整。空弯还可以弯折 $R < 0.2t$ 的内角而不致管壁发生断裂。2)空弯的缺点是在上边/侧边同步空弯时，由于上辊和下辊同时产生压力，成型力容易超越临界点，造成边部失稳内凹，并且也会影响到机组稳定运行和成型质量。这也是方矩管和圆管空弯成型时不同的特点。12.柴油机用高压油管(GB3093-86)是制造柴油机喷射系统高