

# 数控开料机 板式家具四工序双工位开料机

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 数控开料机 板式家具四工序双工位开料机       |
| 公司名称 | 济南恒星数控设备有限公司              |
| 价格   | .00/台                     |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号       |
| 联系电话 | 15666321781               |

## 产品详情

厂家直销 数控开料机 板式家具四工序双工位开料机

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。机器自动上下料可以更好的节省人工，提高效率。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到95%，板材利用率更大化，更节约成本。
- 3、软件支持：专有的软件支持，没有电脑基础也一样简单操作，软件自动完成自动优化，排版，拆单，开料，仓储，自动优化所有五金件，没接触过木工行业也一样可以开厂创业，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻,板材利用率高，省去了后期人工二次加工
- 5、手动贴标：机器自动打出标签，标签是混合开料中基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、排孔开槽：软件自动生成槽位，孔位，不用人工计算，机器自动完成开料，开槽打垂直孔，因为是到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作，大大的节省了技术人工成本。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能

11、功能衍生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

1、XY轴采用台湾上银方导轨，Z轴采用螺旋丝杠，滑块使用加长带法兰滑块；

2、机身工作台面采用高强度钢板，设备重量高达2.5吨。工作台面采用PVC塑料板材雕刻工作台面；工作台面为真空吸台，自动化程度高，真空吸附台面，真空泵为5.5KW水冷真空泵；

3、采用国内知名品牌真空泵。

4、主轴采用4.5KW电机，XYZ三轴驱动都采用步进电机，驱动电机采用12NM大扭矩电机，可保证在高速运行时，雕刻花型光滑无需打磨，经实验此驱动电机可连续工作200小时，无发热影响；

5、外形尺寸3200\*2300\*1800mm，工作台有效尺寸：2500\*1300\*120mm；

6、雕刻的最大误差为 $\pm 0.05$ 毫米，驱动方式是G代码，雕刻软件为众泰克雕刻软件；

7、雕刻机的龙门为钢质结构，更稳固耐用，龙门高度为220mm；

8、此设备本身带有主机处理系统，客户只需要配备电脑显示屏、键盘和鼠标即可，不仅省掉主机，并且更大程度上避免了电脑中毒和电脑损坏等情况，并且运行速度很快，不会出现卡机等现象；

9、此设备主要针对多种复杂花型的精准雕刻，装配3种刀具自动切换，最大程度上保证了复杂花型的完美雕刻。