

1325数控开料机 木工加工中心 开料机

产品名称	1325数控开料机 木工加工中心 开料机
公司名称	济南恒星数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	诺承:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号
联系电话	15666321781

产品详情

1325数控开料机 木工加工中心 开料机

三工序跟四工序开料机可以统称为多工序雕刻机，他们不同之处在于四工序开料机比三工序开料机多一个头（主轴）。

多工序木工开料机和木工加工中心既有共同点又有不同点。

1、面向对象不同

多工序木工开料机面向中端客户群体，适合实木门、橱柜门、移门、免漆门、烤漆门、软包门等花色简单，2-3把刀就可以完成的雕刻。木工加工中心面向高端客户全体，它可以制作花色复杂、造型多异、精确度高，需要很多把刀才可以完成的作品。

2、换刀原理不同

多工序木工开料机拥有多个机头，如：三工序木工雕刻机就有三个机头，三个机头上安装不同类型的刀具，当需要换刀时，当前的机头上去，需要的机头下来继续雕刻。木工加工中心是仅有一个机头，但是他拥有一个刀库，不同机型有不同的刀库容量，有8把、12把等，根据刀库的形状和换刀方式有盘式换刀、斗笠式换刀、排式换刀等，换刀时，机头移动至刀库，选择好需要的刀具，回来继续雕刻。

3、雕刻速度和精度不同

木工加工中心因为价格高，配置高，所以在加工速度和雕刻精度上比多工序木工开料机要好。

4、控制系统不同

多工序木工开料机一般是用上海维宏控制系统，木工加工中心一般是新代数控系统。

5、功能不同

多工序木工开料机可以进雕刻、钻孔等简单步骤操作，而木工加工中心除了雕刻功能外还具有切割、镂铣、侧铣、倒边等功能。

6、除了上述不同点，他们还具有一些共同点，如：都可以自动换刀，雕刻速度和精度都比普通木工开料机要高。

款多工序木工雕刻机更精确、更智能、更人性化、更易用、更耐用！

效率极高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

传动速度快：两轴均为精密斜齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到40米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用专用控制系统（可选维宏系统、DSP脱机手柄控制系统等等），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，立柱采用整体铸造，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

兼容性强：可兼容Type3/artcarm/castmate/proe/Corelerow/文泰等各种CAD/CAM软件，可制作精美的浮雕，影雕、三维艺术品。

【产品优点】

一、节省人工成本。传统推台锯需两人操作，工作强度大，开料机则一人可轻松操作多台机器，减少工人数量；机器可实现人性化、智能化、傻瓜化操作，普通小工经过培训即可熟练操作机器，摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，便于工人管理，降低工资成本；

二、板材利用率高，节省原材料成本。全自动智能优化排版软件，无需人工计算，只需输入板材尺寸，电脑自动优化计算排版，并生成机器加工代码，时间短，优化率高，零出错率，大大提高板材利用率，

节省材料成本。

三、加工速度快，效率高。机器加工速度快，一台机器一天（8小时）可轻松开料60-80张板材，劳动强度低，开料打孔铣槽一气呵成，减少多余工序，提高加工效率。

四、改善工厂生产环境。专业的吸尘装置，吸尘效果好，彻底改变传统推台锯“灰尘满天飞”的现象，给工人一个良好健康的工作环境