许昌 医院门安装厂家 医院用 病房门 安装 代理

产品名称	许昌 医院门安装厂家 医院用 病房门 安装 代理
公司名称	德州市森森木业有限公司
价格	788.00/平米
规格参数	品牌:森森 型号:62-52 产地:德州
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处解放北路366号运达物流园B5-31-33东
联系电话	05342777168 18266189188

产品详情

许昌 医院门安装厂家 医院用 病房门 安装 代理公司介绍（抗菌防火）　森森木业有限公司也是提出“ 医院专用门 ”口号的厂家，至今做了遍布国内大江南北几百个医院工程。为医疗卫生事业做出了贡献，也为中国打造“ 绿色医院 ”开拓了先河！　公司在表面板材里面加入了一种叫BIO的天然矿物质，能在24小时内杀死99.9%有害细菌，防止了细菌的传播，尤其在非典时期，人来人往的医院难免会互相传染，所以能够有效的起到抗菌杀菌的作用！为医院门阻止病菌的传播起到了决定性的作用！　我们又开发出了防火专用门系列，就是防火阻燃医院专用门，公司经过多年研发，用CPL防火材料生产的防火树脂门系列能有效的阻止火焰的蔓延，能为消防官兵及扑救者争取更多的宝贵时间，来挽救遇难者的宝贵生命。本技术已获国家专利进步奖，更得到了众多医院部门及上级领导的认同。
在不久的将来我们会再接再厉 研发出更适合医院及公共场所的专用门系列 为国家做出应有的贡献！森森木门安装、养护指导书一、安装条件1、必须采用预留洞口的安装方法，严禁边安装边砌口做法。2、须在门口地面工程（如地砖、石材）、墙砖及墙面施工、安装完毕后，方可进行安装作业，若遇墙体潮湿应用隔潮材料隔离。二、安装工具电锤、木头榔头、平锉、边刨、细齿锯（钢锯）、螺丝刀、角尺、卷尺、远红外线水准仪、电钻、开孔器、戳子、相应规格钻头。三、安装材料自攻螺丝、木牙螺丝、发泡胶、毛巾、小木条、胶水、门锁、合页、门吸、墙体隔潮材料、玻璃胶及瓷白胶。四、安装前的预备安装前，仔细检查医院门的数目、款式、颜 色
、尺寸和表面用肉眼可检测到的质量题目，若有题目必需先处理后安装。1、 门扇、门框应在室内用垫板叠放，框与门扇分开。严禁与酸碱等物一起存放，室内应清洁、干燥、透风。2、
存放在没有靠架的室内并与热源隔开，以免受热变形。3、
检查现场情况,收拾整顿并清洁好工作区域,检查门洞或门框的预留尺寸是否符合要求。4、
确认安装尺寸,盘点所有产品及配件.5、 预备安装工具,同时把将要安装的门扇、门框及五金配件、门锁、铰链、玻璃等逐样拿出分开放好，但不必把所有主、配件的外包装都拆开堆放在一起，以免造成损伤和混乱。五、安装程序许昌 医院门安装厂家 医院用 病房门 安装 代理首先检查医院门木门各部件是否齐全，各部件尺寸是否正确，分配各套门到相应安装的位置是否与门洞尺寸相符。 1、组装门套先将门套和立板找出，根据背面编号对好接合口，采口要在同一平面上，在接口处涂上胶水，在接口后面的引孔上打上60mm木牙螺丝，用螺丝刀将其拧紧，不要把螺丝直接打入门套内，检查采口之间的尺寸是否正确，接合处是否平整密实、牢固。 2、安装医院门门套将组装牢固的门套整体放入门洞内，用小木条将门套

四周大致固定好，门套两面要与墙体在同一平面上，然后检查门套整体与地面是否垂直，门套顶板与两立板的两个角是否直角，门套立板有无弯曲，然后用小木条将门套与墙体间的缝隙填充塞紧，重新检查门套与门是否相符，再打入发泡胶。3、安装门扇合页与门扇两端的距离以门扇高度的1/10为宜，较重的门要装3个合页，安装合页，要用与合页配套的螺钉，螺钉要用螺丝刀拧紧，不能直接用榔头将螺钉打入，门扇上的合页固定好后，门套上的合页要先只拧上一颗螺钉，然后关门检查门的左右和上面的缝隙是否一致，开启是否灵活，确认无误后，再将其它的螺钉拧紧。4、安装门锁根据提供的锁型安装到相应的位置，锁位距地面高度为900-1000mm，装好后检查门扇、门锁开关是否灵活，留缝是否符合规范。5、安装门套线根据安装现场尺寸确认，将带直角边的门套线锯切成45度斜角，用平锉或木工刨修整，直角边插入门套槽内，并用地板胶将门套线与门套板粘牢，90度碰尖处斜角一致、平整、且合缝严密，门套线合缝处用胶粘牢，在门套线两端顶碰角部钉一小颗直钉将其固定。6、在相应的位置安装门吸。门吸应该安装在、自门边向里1.5厘米的位置，这样木螺丝可以直接拧进木方里，坚固耐用；高度：如果有踢脚线，就安装在踢脚线以上，高度15厘米。这样拖地也不会影响。六、安装质量验收标准1、采口一致不错位。2、医院门门扇、门锁开关灵活。3、门扇左、右、上缝隙一致，具体尺寸见附表（6-3-1）4、门套立套板应垂直于地平，无弯扭现象。5、门套线与墙体表面密合。6、装饰表面无损伤。7、清洁已装好后全套医院木门产品（现场清洁干净）。附表（6-3-1）1．医院专用木质门允许偏差和检验方法项目允许偏差（mm）检验方法项目允许偏差（mm）框、扇厚度＋1.0，－1.0用千分尺检查框、扇厚度＋1.0，－1.1框高度与宽度＋3.0，＋1.5用钢尺检查框高度与宽度＋3.0，＋1.5扇高度与宽度－1.5，－3.0用钢尺检查扇高度与宽度－1.5，－3.0框、扇对角线长度差3.0用钢尺检查，框量里角，扇量外角框、扇对角线长度差3.0框、扇截口与线条结合处高低差1.0用钢直尺和塞尺检查框、扇截口与线条结合处高低差1.0扇表面平整度2.0用1m靠尺和塞尺检查扇表面平整度2.0扇翘曲度3.0在检查平台上用塞尺检查扇翘曲度3.0框正、侧面安装垂直度1.0用1m垂直检测尺检查框正、侧面安装垂直度1.0框与扇、扇与扇接缝高低差1.0用钢直尺和塞尺检查框与扇、扇与扇接缝高低差1.0