

圆盘换刀定制开料机 板式四工序开料机

产品名称	圆盘换刀定制开料机 板式四工序开料机
公司名称	济南恒星数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号
联系电话	15666321781

产品详情

圆盘换刀定制家具开料机 板式家具四工序开料机 数控开料机

新款多工序木工雕刻机更精确、更智能、更人性化、更易用、更耐用！

效率极高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

传动速度快：两轴均为精密斜齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到40米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用专用控制系统（可选维宏系统、DSP脱机手柄控制系统等等），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，立柱采用整体铸造，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运

行不变形，不抖动。龙门式移动，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

兼容性强：可兼容Type3/artcarm/castmate/proe/Corelerow/文泰等各种CAD/CAM软件，可制作精美的浮雕，影雕、三维艺术品。

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上，调靠尺寸上了。
- 5、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 6、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。
- 7、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
- 8、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方，普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

侧孔机

1机器设备采用独特德国进口品牌施耐德变频器装置

2输送电机减速机为进口配置，输送台加热工艺处理

3电机为国产国标混合伺服电机，

4中意合资杰斯特风冷主轴4.5KW

5机体采用160国标材料制作而成，使用终身不变型