# 江苏进华 水性环氧漆ZPGuard8322W

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 江苏进华 水性环氧漆ZPGuard8322W |
| 公司名称 | 宜春市上华防腐工程有限公司 |
| 价格 | 1.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:振华<br>型 号:8322W<br>产地:江苏 |
| 公司地址 | 奉新县会埠镇 |
| 联系电话 | 0795-4620771 18070556228 |

# 产品详情

Product Data Sheet

产 品 数 据 手 册

振华ZPGuard8322W 水性环氧漆

产 品 介 绍：

本产品是双组份水性环氧漆。

主 要 性 能：

环保型水性产品，不燃不爆；

良好的防锈性能和抗腐蚀性；

优异的附着力，优良的耐水性；

干性快，活化期长，施工性好。

设 计 用 途：

作为一般防腐的底漆或装饰漆用；

适用于碳钢、冷轧钢、铝材、铝合金、机加工面、镀锌钢材和热喷锌等多种材质；

其表面上可涂覆水性聚氨酯、水性丙烯酸、水性环氧和合适的溶剂型涂料；

也可和水性环氧富锌漆配套作中层漆，用于中度至严重腐蚀性环境下的钢结构防腐。

物 理 参 数：

颜 色 各色

光 泽 无光

体积固体含量 55±2%

比 重 约 1.4 千克/升

典型膜厚与

理论涂布率

典型

干膜厚度（μm） 40 60 80

湿膜厚度（μm） 72.7 109.1 124.5

理论涂布率（m 2 /L） 13.75 9.17 6.88

实际涂布率 考虑一定的损耗系数

C VOC 含量 ≤20g/L

施 工 详 述：

适用底材与

表面处理

所有施工表面应当用适当的清洁剂除去施工表面所有的油脂、污迹，保持施工表面清洁干燥，无

污染物。

施工和固化

环境条件

施工表面必须保持清洁、干燥且无污染物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。

室外涂装必须天气晴好，气温不可低于 5°C。底材表面温度必须高于露点至少 3°C以避免水汽凝结，

相对湿度不超过 80%。

施工和干燥期间应保证良好的通风，尤其是在干燥期间确保已涂表面的各个部位都有良好的通风

是非常重要的。

施工参数 稀释剂/清洗剂 去离子水、蒸馏水或洁净自来水

稀释比例 0-10%

混合比 甲：乙=2：1（重量比）

混合使用期 4 小时。注意：超过使用期后的该涂料不能再使用。

施工方法 无空气喷涂 推荐采用：喷孔口径：0.35-0.53 毫米，总输出流体压力不低于 15MPa

空气喷涂 推荐采用：喷孔口径：1.2-2.5 毫米，空气压力 0.3-0.6MPa

刷涂/辊涂 适用：仅推荐用于小面积涂装、预涂或修补。



干燥/ / 固化时间

与覆涂间隔

底材表面温度

5°C 10°C 23°C 40°C

指触干

8 小时 6 小时 2.5 小时 40 分钟

硬 干

10 天 5 天 2 天 1 天

固化时间 30 天 14 天 7 天 5 天

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚和相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套 前道配套油漆：无或各种环氧漆等

后道配套油漆：无或按配套要求加涂本品

备 注

为了避免水性涂料受溶剂污染，喷涂设备在使用之前必须调节妥当。所有接触溶剂的泵、管、枪

等设备都必须以合适的方式进行彻底清洁。

水性漆的耐久性很大程度上取决于良好的环境条件和施工。施工及干燥期间，环境温度在10°C以上，相对湿度不高于75%，底材表面温度高于露点5°C及以上能达到效果。避免在夜晚温度较低尤其是在兼有凝露或雨水的天气条件下施工。

漆膜厚度：避免漆膜过厚，正常的干膜厚度在40~80微米，更低漆膜厚度的施工也是可能的。在尖锐边角、铆钉和跳焊部位的施工需额外仔细，避免每度漆的漆膜太厚，额外条涂一遍。

工具清洗：使用后的工具必须立即用温热的肥皂水或洁净自来水清洗，然后彻底清除掉清洁剂的残余物。

混合使用期：混合使用期并不是由粘度增加表征的。在20°C条件下，混合物过了4小时流动性依然很好，看上去仍然可用，但这时的油漆保护性能已经下降了，不再能用了。建议使用闹钟提醒时间是否超过使用寿命。

包装、贮存与管理：

包装规格

甲组份：16Kg/桶

乙组份：8Kg /桶