

江苏进华 水性环氧漆ZPGuard8322W

产品名称	江苏进华 水性环氧漆ZPGuard8322W
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:振华 型号:8322W 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

Product Data Sheet

产品数据手册

振华ZPGuard8322W 水性环氧漆

产品介绍：

本产品是双组份水性环氧漆。

主要性能：

环保型水性产品，不燃不爆；

良好的防锈性能和抗腐蚀性；

优异的附着力，优良的耐水性；

干性快，活化期长，施工性好。

设计用途：

作为一般防腐的底漆或装饰漆用；

适用于碳钢、冷轧钢、铝材、铝合金、机加工面、镀锌钢材和热喷锌等多种材质；

其表面上可涂覆水性聚氨酯、水性丙烯酸、水性环氧和合适的溶剂型涂料；

也可和水性环氧富锌漆配套作中层漆，用于中度至严重腐蚀性环境下的钢结构防腐。

物理参数：

颜色 各色

光泽 无光

体积固体含量 $55 \pm 2\%$

比重 约 1.4 千克/升

典型膜厚与

理论涂布率

典型

干膜厚度 (μm) 40 60 80

湿膜厚度 (μm) 72.7 109.1 124.5

理论涂布率 (m^2/L) 13.75 9.17 6.88

实际涂布率 考虑一定的损耗系数

C VOC 含量 20g/L

施工详述：

适用底材与

表面处理

所有施工表面应当用适当的清洁剂除去施工表面所有的油脂、污迹，保持施工表面清洁干燥，无污染物。

施工和固化

环境条件

施工表面必须保持清洁、干燥且无污染物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。

室外涂装必须天气晴好，气温不可低于 5 。底材表面温度必须高于露点至少 3 以避免水汽凝结，相对湿度不超过 80%。

施工和干燥期间应保证良好的通风，尤其是在干燥期间确保已涂表面的各个部位都有良好的通风是非常重要的。

施工参数 稀释剂/清洗剂 去离子水、蒸馏水或洁净自来水

稀释比例 0-10%

混合比 甲：乙=2：1（重量比）

混合使用期 4 小时。注意：超过使用期后的该涂料不能再使用。

施工方法 无空气喷涂 推荐采用：喷孔口径：0.35-0.53 毫米，总输出流体压力不低于 15MPa

空气喷涂 推荐采用：喷孔口径：1.2-2.5 毫米，空气压力 0.3-0.6MPa

刷涂/辊涂 适用：仅推荐用于小面积涂装、预涂或修补。

上海振华重工（集团）常州油漆有限公司

Shang hai Zhenhua heavy Industry (Group)Changzhou Coating Co.,Ltd PM

2

干燥// 固化时间

与覆涂间隔

底材表面温度

5 10 23 40

指触干

8 小时 6 小时 2.5 小时 40 分钟

硬干

10 天 5 天 2 天 1 天

固化时间 30 天 14 天 7 天 5 天

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚和相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套 前道配套油漆：无或各种环氧漆等

后道配套油漆：无或按配套要求加涂本品

备注

为了避免水性涂料受溶剂污染，喷涂设备在使用之前必须调节妥当。所有接触溶剂的泵、管、枪

等设备都必须以合适的方式进行彻底清洁。

水性漆的耐久性很大程度上取决于良好的环境条件和施工。施工及干燥期间，环境温度在10以上，相对湿度不高于75%，底材表面温度高于露点5 及以上能达到效果。避免在夜晚温度较低尤其是在兼有凝露或雨水的天气条件下施工。

漆膜厚度：避免漆膜过厚，正常的干膜厚度在40~80微米，更低漆膜厚度的施工也是可能的。在尖锐边角、铆钉和跳焊部位的施工需额外仔细，避免每度漆的漆膜太厚，额外条涂一遍。

工具清洗：使用后的工具必须立即用温热的肥皂水或洁净自来水清洗，然后彻底清除掉清洁剂的残余物。

混合使用期：混合使用期并不是由粘度增加表征的。在20 条件下，混合物过了4小时流动性依然很好，看上去仍然可用，但这时的油漆保护性能已经下降了，不再能用了。建议使用闹钟提醒时间是否超过使用寿命。

包装、贮存与管理：

包装规格

甲组份：16Kg/桶

乙组份：8Kg /桶