

距
(m
m)

90-100

货
叉
最
小
离
地
高
度
(m
m)

850-950

货
叉
长
度
(m
m)

780-850

货
叉
宽
度
(m
m)

18 21 23 16 21 18 21 23 16 21 18 21 23 16 21 18

门

50 00 50 00 00 50 00 50 00 00 50 00 50 00 50 50

架
缩
回
时
总
高
(m
m)

31 36 41 46 51 31 36 41 46 51 31 36 41 46 21 31

作
业
时
最
大
高
度

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 50 00

(m
m)

760-950

总

宽
(m
m) 1450
车
体
总
长
(m
m) 1350
最
小
转
弯
半
径
(m
m) 450-650
净
重
(K
g) 手推式
操
控
形
式 >4.5
满
载
起
升
速
度
(m
/m
in) 2-8小时
参
考
使
用
时
间
(h
) 0.8、2.2
提
升

电机
(kw)
12V-120AH
电瓶

CBT半电动堆高车的结构特点：

本车是人力行走及电动液压提升，行走转弯时利用手拖把下边转的机构带动的转弯，转向轻松方便。当起重堆垛时用门架上的手把能随意的把物体堆放到需要的地方。物体提升时由小型液压泵工作使提升油缸工作，液压泵站为组合型，整体设计具有噪音低、压力高、外形美观、结构小巧、操作简单优点。供红电能的为车内蓄电池，（蓄电池使用保养见后），随车配备随车充电器组成一体，非常方便实用，应该正确的使用和维护保养，将会延长车辆的使用寿命和提高工作效率。

CBT半电动堆高车的电控部份：

1、输入220V；2、充电器；3、钥匙开关；4、控制器；5、液压站电机。

CBT半电动堆高车的液压部份使用保养：

液压站需1-2年左右更换一次液压油，清洗吸油滤网，液压油采用20#-40#机械油或液压油，不允许将不同牌号的油液混合使用。液压油缸应注意保持柱塞杆不受损伤，如出现举力不足或漏洞，应更换密封件和防尘圈等

半电动堆高车与全电动堆高车优缺点详细比较

电动液压堆高车又称为电动堆高车、电动堆高机，是利用电动液压的装置提升重物的一种设备，这种设备普遍用于工厂的仓库、车间、装车、卸货等各种物品的流通环节，在现代仓储物流中与叉车一起起着枢纽的作用。

电动堆高车又可以分为全电动堆高车，半电动堆高车。

全电动堆高车：顾名思义，其提升装置也驱动装置都是利用电动来实现的，作用称为全电动或者全自动堆高车。驱动装置是电瓶带动电机工作以驱动轮子转动实现方向和位置的移动；提升装置也是利用电机带动液压本站来推动液压油缸实现提升动作的。简单的说就是：升降和移动都是利用电动的。半电动堆高车：跟全电动功能类似，但是比全电动堆高机缺少的就是驱动装置这块。半电动是没有驱动装置的，只有几个最基本的承重轮和方向轮。所以半电动堆高车位置的移动是需要人力来进行推动的，提升方面是电机带动液压本站来推动液压油缸实现货物的升高的。所以：全电动堆高机相比半电动堆高机在使用方面要省力很多，而且工作效率也大大的提高。二者造型的区别也就决定了它们使用范围的差异。半电动堆高车主要的作用就是起到升降的功能，主要用于装车卸货、仓库堆货架、高空取料等只需要小范围移动的操作。全电动堆高车主要的作用就是提升搬运货物，主要用于仓库取货，堆货架，搬运物品，全自动堆高车在很大程度上可以替代电动搬运车和叉车作业。半电动堆高车优点：操作简单、价格便宜、实用范围较广、保养维护方便、对通道宽度要求比较低。缺点：移动费力、安全系数较低、电瓶使用时间较

短、不适合载重超过1.2吨以上的货物、承重量随着升高的高度变化比较大，大多数的半电动堆高车在升高到最高时都不能载重到它额定的重量。