

三工序数控衣柜下料机 四工序高配数控开料机多少钱

产品名称	三工序数控衣柜下料机 四工序高配数控开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序数控衣柜下料机 四工序高配数控开料机多少钱15621867710

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

对比项目

数控开料机

推台锯或电子开料锯

人工成本

数控开料机自动上下料，只需搬运小工，1人即可操作数台开料机，如、按每台开料机每天8小时可开料100张板子计算，工资按3000元计算，开料成本每张板子约合人工费为1元

传统推台锯或电子开料锯开料需要2人同时操作，推台锯每天开料60张板子，开料师傅与小工月工资按5000 3000计算，合计每月工资为8000元，每张板子约合人工成本为4.4元

电子开料锯可叠切，适合工程单，大规模开料，但要求贴条码标签的情况下只能单张切，电子开料锯需要2人同时操作，开料师傅与小工月工资按5000

3000计算，单张裁板每天按100张计算，合计人工费每张板子为2.7元

板材利用率

数控开料机用铣刀开料，可任意调转方向，配合专业开发的优化排料软件，合并订单优化排版利用率可达到96%以上，每张板子100元计算，每张板可节省8元

电子开料锯与推台锯用锯片开料，必须一锯开到头，整体板材利用率低，且人工计算排版，最高利用率88%

刀具成本

三工序数控衣柜下料机 四工序高配数控开料机多少钱15621867710

其他优势

1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻切割一次性完成

2、自动上下料降低劳动强度

3、数控开料机工作时是连续的

1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能雕刻

2、推台锯一天开60张板，工人累的腰酸腿疼

3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

配德国产双螺母自动消除滚珠丝杠。

采用直线方型导轨。直线导轨承重面是面接触，对于高精度CNC数控设备直线导轨是有些厂家采用的

普通光杠寿命的2200倍，长期使用精度高。

驱动器采用高速驱动器，速度比原机型提高了近2米。

具有断点断刀续雕功能，支持多达9个点，可任意位置随心所欲进行雕刻。

兼容性强：可兼容Type3/artcarm/caste/proe/Corelerow/文泰等各种CAD/CAM软件，可制作精美的浮雕，影雕、三维艺术品。

大功率变频水冷主轴，可一刀切割20-30mm的有机玻璃，适用于广告、模具、礼品、木工建筑模型等加工和制作。

- 1.木工行业：立体波浪板加工，木门、屏风、工艺扇窗加工，各种家具产品的辅助加工。
- 2.广告行业：广告标牌、标识制作，亚克力切割，吸塑制模，多种材料广告产品的制作。
- 3.模具行业：可以雕刻铜、铝、铁等金属模具，以及大理石、塑料板、木板等非金属模具。
- 4.其他行业：可以雕刻各种影雕、浮雕，广泛应用于工艺礼品行业。