

## 橱柜衣柜专用数控设备 四工序双工位开料机多少钱

产品名称	橱柜衣柜专用数控设备 四工序双工位开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

橱柜衣柜专用数控设备 四工序双工位开料机多少钱15621867710

数控开料机.板式家具，橱柜，衣柜常见的几种问题：

- 1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差
- 2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差
- 3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同
- 4、切割崩边5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差
- 6、如果传统的精密锯和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。

橱柜衣柜专用数控设备 四工序双工位开料机多少钱15621867710

数控开料机功能强大：

- 1、支持板材、型材切割；
- 2、支持金属、木制品等各种材质开料；

- 3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求；
- 4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定；最好数控开料机/最好数控开料机价格
- 5、可导出G代码、DXF文件，并提供数控切割专用版本；
- 6、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成；
- 7、高性能、高速度开料算法，材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平
- 8、丰富的外围功能，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据；
- 9、操作简单，有一款最容易学的开料软件。

[1]本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现三个刀头自动换刀。

[2]本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。

[3]台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

[4]加工速度可达25米/分。

[5]本机自带推料装置及下料平台，方便人工取料

[6]床身结构经过创锋力学设计，整机加厚型，专业力学设计床身，设有人性化的叉车位和固定吊装孔。

[7]推料吸尘方面，采用先扬尘后去尘的技术。

[8]定位气缸采用可调式定位气缸，简单易操作。

橱柜衣柜专用数控设备 四工序双工位开料机多少钱15621867710

机器特点：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有

了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能衍生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。