

进口耐碱性O型圈，进口全氟O型圈，

产品名称	进口耐碱性O型圈，进口全氟O型圈，
公司名称	合肥泰克尔密封材料有限公司
价格	.18/个
规格参数	BOM:34*3 台湾:25*3
公司地址	合肥市经开区繁华大道莲花路
联系电话	0551-62755788 18705515445

产品详情

台湾BOM/ O型圈优良配方的调试

如何调试一个优良配方，才能达到O型圈的使用条件以及经济价值呢？常规表示为：以橡胶为100份，对应的各种配合剂份数值。生产配方是在基本配方的基础上，根据加工设备容量换算的生产使用的配方。

- 1、标准依据。如：飞机轮胎的胎顶配方，它必须达到飞机标准规定的耐磨、耐高温、耐崩裂的主要指标。配方的主指标是由多因素来保障的。所以要进行多元因素的配比调试优选。历史的参考配方是先人的贡献。因此不能直接拿来就用。随着科技和经济的发展，生产O型圈所用的原材料产地、批号都已经有很大变化，一旦需要生产就必须重新调试。
- 2、相关支持标准。如：你使用的磨耗机、强力机和相关试验装备型号和使用方法，以及得出的数据计算和报告描述的一系列标准规范。
- 3、通过小配合试验选定的O型圈配方，可能存在偶然性，为了确保配方的优良性，就必须进行中试和批量试验。最后改定的配方，一定要编制作业指导书，具体规定到各个工序，同时遵守技术规范和检验规范。才能正式投入生产使用。

归纳以上要点：橡胶配方是材料比例、性能指标、加工保障、检验依据这四大方面的总和，只有这四个方面同时做到，规范标准，才是一个正确的，可以使用的优质配方。

三、台湾泰克尔O型圈的性能分类

O型圈有上万种，按产品配方分类不科学，按照性能来分类才会比较合理。如：耐磨指标做指标的配方，用在哪种产品上都是耐磨。耐油、耐酸碱、耐高温、耐化学品、耐高压，耐水蒸气等等以此类推。

按生胶主要性能来分类，也不科学，在现有资料中，随着科学的进步，往往是使用几种新材料的共混体，接枝技术从而获得成本低廉，性能优越的配方。这在现代经济商品竞争中，也是至关重要的。所以，橡胶配方在O型圈的价值工程和企业效益之间，具有强的决定功能。

下面以耐油配方来具体阐述：耐油配方是指该配方必须把耐磨性能作为性能的配方。耐油性能，在使用过程中的化学稳定性。如果化学稳定性达不到要求，橡胶的结构因为油性介质的化学作用而改变，造成其他物理性能发生改变：如强力、变形、硬度、弹性等性能降低，或完全失去。因此，耐油性能是该配方的性能指标。

根据介质油类的性质特点，如：极性油、非极性油、油类的温度条件等。从而确定耐油性能的级别。不同级别的O型圈，要选择不同的主体橡胶材料。如：介质油是常温下使用，丁腈胶就能保障；如果是高温条件下使用，就要选择硅橡胶、氟橡胶。

按O型圈适用范围不同，有不同要求，上面配方可做胶辊。衬里过渡层使用的，多余硫磺可以渗透到面胶里去的，硫化时间可按胶辊硫化控制即可。如果做电瓶壳、黑管配件、人造玉石等，就要长时间二次硫化了。

四、真空专用、减速机专用、电磁阀专用、阀门专用、空压机专用、轴承专用、油缸专用、液压专用，孔用专用、减震专用O型圈生产过程中的硫化以及二次硫化

1、硫化

橡胶大分子在加热下与交联剂硫磺发生化学反应，交联成为立体网状结构的过程。经过硫化后的橡胶称硫化胶。硫化是O型圈加工中的最后一个工序，可以得到定型的具有实用价值的高品质O型圈。

按硫化条件可分为冷硫化、室温硫化和热硫化三类。冷硫化可用于薄膜制品的硫化，制品在含有2%~5%氯化硫的化碳溶液中浸渍，然后洗净、干燥即可。室温硫化时，硫化过程在室温和常压下进行，如使用室温硫化胶浆（混炼胶溶液）进行自行车内胎接头、修补等。热硫化是O型圈硫化的主要方法。根据硫化介质及硫化方式的不同，热硫化又可分为直接硫化、间接硫化和混气硫化三种方法。直接硫化，将制品直接置入热水或蒸汽介质中硫化。间接硫化，制品置于热空气中硫化，此法一般用于某些外观要求严格的制品，如胶鞋等。混气硫化，先采用空气硫化，而后再改用直接蒸汽硫化。此法既可以克服蒸汽硫化影响制品外观的缺点，也可以克服由于热空气传热慢，而硫化时间长和易老化的缺点。

上述硫化方法均属于间歇生产，有些长度不限的橡胶制品可以连续硫化，如压出制品的盐浴硫化、沸腾床硫化、微波或高频硫化、胶带及胶板的鼓式硫化机硫化等。除硫磺硫化外，橡胶制品还可采用无硫硫化、高能射线硫化等，但其应用面有限。

2、二次硫化

二次硫化也叫后硫化或二段硫化：是指O型圈达到一定硫化程度，除去热源继续进行加热硫化的工艺。从广义上讲，O型圈硫化到一定程度，即使不加热，它仍可在余热的作用下，或在制品储存过程中，继续加深硫化程序，或在动态作用下产生继续交联现象。当然也包括继续加热进行二段硫化的加工工艺；二次硫化目的是O型圈进一步交联，改善O型圈的力学性能和压缩永久变形性能等；二次硫化的方法是烘箱热空气硫化或者采用硫化罐热空气二次硫化；目前很多橡胶密封件或橡胶制品生产单位采用二次硫化技术制作O型圈，台湾泰克尔密封材料有限公司的技术随着时代变迁，不断研究，不断更新，不断优化，不断超越，走在科技发展的前端，是您购买O型圈的选择。

台湾泰克尔（BOM）是专业生产高端进口O型圈的优秀厂家，生产所用的原材料全部为进口胶料，有NB R、FKM、HNBR、VITON、SI、EPDM、PU、PTFE等。雄厚的资金力量和先进的CNC加工技术力量，使得本公司能满足客户的不同要求，包括开模、加工各种不同类型、不同型号的O型橡胶密封圈，本公司欢迎新老客户的咨询和购买，我们的服务理念就是：以质量为生命，服务为灵魂，专业严谨为特色，为客户提供满意的服务，请坚信：台湾泰克尔（BOM）一直就在您身边。

一、橡胶分类：

1) 橡胶一般来说分为 (1)通用橡胶:如NR/BR/SBR/EPDM等；(2)特种橡胶:SR/FPM/CIIR/HNBR/CSM等
2、名称及各种橡胶的简单介绍

1) 丁腈橡胶:防油性好、且具有半导电性,俗称防油胶,常作油封、输油胶管、化工容器衬里、垫圈等
2) 天然橡胶:弹性好,综合性能好,但耐寒及耐碱性比较差。常作汽车轮胎、胶带、胶鞋、电线电缆和多数橡胶制品,是应用广的橡胶。
3) 丁苯橡胶:是世界上价钱便宜的橡胶,与天然橡胶相近,是应用广泛的合成橡胶。
4) 三元乙丙橡胶:耐腐蚀性好、绝缘性好、常用作耐磨材料或高压电缆材料
5) 氯丁橡胶:耐磨性好,可用来制造轮胎胎侧、耐热运输带、耐油及耐化学腐蚀的胶管垫圈等
6) 聚四氟乙烯:塑料王,耐酸碱性极好,可耐氟酸。用途很广泛,可以作腐蚀性液的管道等

二、进口耐磨O型圈、进口耐油O型圈,进口耐高温O型圈,进口耐酸碱O型圈、进口耐腐蚀O型圈等橡胶制品的特性