

供应批发MR84ZZ低噪音微型轴承，精品轴承

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 供应批发MR84ZZ低噪音微型轴承，精品轴承 |
| 公司名称 | 宁波市海曙宝虹轴承有限公司 |
| 价格 | .13/套 |
| 规格参数 | 内径:4 外径:8 厚度:3 |
| 公司地址 | 浙江省宁波市海曙区集士港镇丰成村（注册地址） |
| 联系电话 | 0574-83860883 13754327329 |

产品详情

MR84ZZ,MR84

?:

ZZRS

?

682 682ZZ MR52 MR52ZZ 692 692ZZ 683 683ZZ MR83 MR83ZZ 693 693ZZ 603 603ZZ
 623 623ZZ MR74 MR74ZZ MR84 MR84ZZ 684 684ZZ MR104 MR104ZZ 694 694ZZ 604 604ZZ 624
 624ZZ MR85 MR85ZZ MR95 MR95ZZ MR105 MR105ZZ 685 685ZZ MR115ZZ 695ZZ 605ZZ 625ZZ
 MR106 MR106ZZ MR126 MR126ZZ 686 686ZZ 696ZZ 606ZZ 626ZZ MR117 MR117ZZ MR137
 MR137ZZ 687 687ZZ 607ZZ 627ZZ MR128 MR128ZZ MR148 MR148ZZ 688 688ZZ 698ZZ 608ZZ
 MR149 MR149ZZ 689 689ZZ 609ZZ 629ZZ 639ZZ 6000ZZ 16001ZZ 6200ZZ

1ZZ2RS

?????????????? 3??

微型轴承加热注意事项

- 1、将**轭铁**放置在主机的端面上。
- 2、将插头插入有控制开关的**电源插座**上。
- 3、检查**接地线**是否良好，通电后用测电笔测试。
- 4、按动启动按钮，主机通电。
- 5、检查轭铁对地应无电压。

微型轴承温度过热时的解决方法

因为微型轴承发热的原因不同，所以解决的方式也不同，下面是有关微型轴承温度过热时的解决方法：

- 1、填脂法，所谓填脂法就是定期向轴承工作表面填入适量的**润滑脂**，是一种最常用的脂润滑方式。
- 2、油杯法，油杯法是在轴承座上设置旋盖式油杯或压油油杯，定期旋动旋盖或用油枪将脂注入。这也是一种常用的脂润滑方式。
- 3、压力供脂法，压力供脂法是依靠润滑脂泵供脂。此时应选用流动性好的润滑脂。
- 4、集中供脂法，集中供脂法通过润滑脂泵，同时向各个深沟球轴承和其他部件供脂。同样，此时润滑脂应选用流动性好、抗氧化性和防腐性的润滑脂，也是一种压力供脂法。