# 批发6306ZZ高转速系列深沟球轴承，厂家直销

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 批发6306ZZ高转速系列深沟球轴承，厂家直销 |
| 公司名称 | 宁波市海曙宝虹轴承有限公司 |
| 价格 | .16/套 |
| 规格参数 | 内径:30<br>外径:72<br>厚度:19 |
| 公司地址 | 浙江省宁波市海曙区集士港镇丰成村（注册地址） |
| 联系电话 | 0574-83860883 13754327329 |

# 产品详情

宁波市海曙宝虹轴承有限公司6306ZZ，6306深沟球轴承详细说明：

深沟球轴承（6000 6200 6300 6400系列）基本点、结构形式和用途6000 6200 6300 6400系列深沟球轴承是最常用的滚动轴承。它的结构简单，使用方便。主要用来承受径向载荷，但当增大轴承径向游隙时，具有一定的角接触球轴承的性能，可以承受径、轴向联合载荷。在转速较高又不宜采用推力球轴承时，也可用来承受纯轴向载荷。与尺寸相同的其它类型轴承比较，此类轴承摩擦系数小，极限转速高。但不耐冲击，不适宜承受重载荷。 6000 6200 6300 6400系列深沟球轴承装在轴上后，在轴承的轴向游隙范围内，可限制轴或外壳两个方向的轴向位移，因此可在双向作轴向定位。此外，该类轴承还具有一定的调心能力，当相对于外壳孔倾斜2

′～10′时，仍能正常工作，但对轴承寿命有一定影响。 6000 6200 6300

6400系列深沟球轴承保

持架多为钢板冲压浪形保持架，，也可采用工程塑料

、铜制实体保持架。大型轴承多采用车制金属实体保持架。密封轴承内部根据不同的使用

环境可添加相应的轴承专用润滑脂。

主要结构形式 A.深沟球轴承6000，6200，6300,

6400型；B.外围有止动槽的深沟球轴承6000-N，6200-N，6300-N,

6400-N型；C.一面带防尘盖的深沟球轴承6000-Z，6200-Z，6300-Z, 6400-Z型,

两面带防尘盖的6000-2Z，6200-2Z，6300-2Z,

6400-2Z型；D.一面带防尘圈（接触式）的深沟球轴承6000-RS，6200-RS，6300-RS,

6400-RS型，两面接触密封6000-2RS，6200-2RS，6300-2RS, 6400-2RS型；

E.一面带密封圈（非接触式）的深沟球轴承6000-RZ，6200-RZ，6300-RZ,,

6400-RZ型，两面非接触式的深沟球轴承6000-2RS，6200-2RS，6300-2RS,,

6400-2RZ型；6000 6200

6300系列

深沟球轴承用途：

广泛应用于模型飞机、摇控车、机床、电机、水泵、农业机械、纺织机械等。

6000 6200 6300 6400-2RZ系列深沟球轴承结构简单，使用方便，是生产批量最大、应用

范围最广的一类轴承，主要用以承受径向负荷。当轴承的径向游隙加大时，具有角接触球

轴承的性能，不承受加大的轴向负荷。此类轴承摩擦系数小，震动、噪声低,极限转速高。不耐冲击，不适宜承受较重负荷。根据用户的要求，可制造高级精度（P6、P5、P4级），各种游隙组别，特殊振动，噪声要求（Z1、Z2或V1、V2）的深沟球轴承。

安装方法

深沟球轴承安装方法一:压入配合:轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管(铜或软钢)，轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径.如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时押紧轴承内圈和外圈的端面.

深沟球轴承安装方法二:加热配合:通过加热轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法.是一种常用和省力的安装方法.此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100°C，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固.轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。用油箱加热轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着轴承，轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100°C，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。

公差

标准型深沟球轴承具有普通级，全部与GB307.1相符合。

游隙

标准型深沟球轴承具有C2、标准(CN)、C3、C4及C5级内部间隙，全部与GB4604相符合。

保持架

深沟球轴承一般采用钢板冲压保持架或黄铜实体保持架。当外径小于400毫米时，采用钢板冲压保持架不加后置代号，当外径大于400毫米时多用黄铜实体保持架不加后置代号。