模壳焙烧炉,隧道式模壳焙烧炉

产品名称	模壳焙烧炉,隧道式模壳焙烧炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:顶峰 型号:QWER-1000 产地:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

产品详情

设备：模壳焙烧炉

台车炉在以燃油或燃气为加热方式时称为燃油台车炉或燃气台车炉。台车炉是国家标准节能型周期作业式工业炉，以底部可以进出的台车为主要装料载体，两侧、底部和前后有发热元件的热处理设备。台车炉的炉体为节能结构，并有不同炉膛砌筑安装方式，有采用超轻质节能砖和高纯硅酸铝纤维保温组合而成的WDS复合炉膛保温，也有全纤维炉衬保温结构。炉口普遍采用防撞击砖，自动密封台车和炉门。一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。

台车炉的用途：由设计和制造的不同，台车炉可以用于1200℃高温、950℃中温、650℃低温，甚至可以到达1300℃以上和500℃以下更广泛的热处理温度。一般来讲台车炉主要用于高铬、高锰钢铸件、灰口铸铁件、球墨铸铁件、轧辊、钢球、破碎机锤头、耐磨衬板、汽车零部件、金属结构件、碳钢、焊接件、合金钢零件的淬火、正火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。也可用于钻头烧结、催化剂焙烧、精密模壳焙烧等用途。

台车式模壳焙烧炉分为燃气台车炉和电阻式台车炉，燃气模壳焙烧炉台车炉采用进口工业炉设备特点，经我公司根据我国国情和使用情况，在性能和技术上作进一步改进研发成功的，现已被几十家用户成功使用了多年，实践证明此产品技术非常成熟，根据用户使用信息反馈显示，它与原常规炉型相比显示出能耗显著降低、温度均匀、环境净化、维修方便等优点。

该炉利用火焰向上喷发热量，遇圆弧顶后向下中间烟道旋转排放设计，有效控制炉温均匀性和热能的利用率。

本炉主要由炉体（包括炉衬）炉门、炉车、燃烧系统、排烟系统、密封、温度控制及记录等主要部件组成。

天燃气或液化气燃烧台车炉是先进节能型周期式作业炉，超节能结构，台车采用防撞击密封砖，炉门采用手轮和弹簧式自动压紧机构，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可

使用。主要用于型壳焙烧、高铬、高锰钢铸件、球墨铸铁、轧辊、钢球、45钢、不锈钢等淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。

1、炉体骨架由各种大中型型钢现场组合焊接而成，外壳封板为彩钢板，整体美观坚固。

2、炉衬采用莫来石耐火全纤维保温结构，相对砖式炉膛节能60%左右。

3、台车骨架由各种大型工字钢、槽钢、角钢及厚钢板等组合焊接而成。台车传动采用电动机、蜗轮减速机组合通过链条带动前端主动轮传动。台车耐火砌体采用高铝定型砖结构，与炉体密封效果好，耐压强度高。台车与炉体密封采用软接触的方法，并在台车下部设有迷宫式沙封槽及沙封刀密封装置。

3、炉门采用侧开式，简单方便，密封采用手轮压紧机构。

4、燃烧系统：在炉两侧各安装数十只小烧咀，采用多烧咀小热流在炉内往复循环，确保炉温均匀性。烧咀采用自动点火，仪表控制。

5、排烟装置：在炉后上端安装了排烟装置，出口安装可调阀板，该阀可调节炉内压力。

6、控制系统采用简单实用型连锁控制，数显表显示温度，接触器控制。