

台车式燃气热处理炉，台车式电阻炉

产品名称	台车式燃气热处理炉，台车式电阻炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:鼎丰 型号:GHJK-900 产地:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

产品详情

设备：台车式燃气热处理炉，台车式电阻炉，

台车式电阻炉可以用于1200 高温、950 中温、650 低温，甚至可以到达1300 以上和500 以下更广泛的热处理温度。一般来讲台车炉主要用于高铬、高锰钢铸件、灰口铸铁件、球墨铸铁件、轧辊、钢球、破碎机锤头、耐磨衬板、汽车零部件、金属结构件、碳钢、焊接件、合金钢零件的淬火、正火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。也可用于钻头烧结、催化剂焙烧、精密模壳焙烧等用途，可以采用燃气、电加热方式。

台车式燃气炉正火工艺是将钢件加热到Ac3（或Acm）以上30~50℃，保温适当的时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺。把钢件加热到Ac3以上100~150℃的正火则称为高温正火。正火又称常化，是将工件加热至Ac3(Ac是指加热时自由铁素体全部转变为奥氏体的终了温度，一般是从727℃到912℃之间)或Acm(Acm是实际加热中过共析钢完全奥氏体化的临界温度线)以上30~50℃，保温一段时间后，从炉中取出在空气中或喷水、喷雾或吹风冷却的金属热处理工艺。其目的是在于使晶粒细化和碳化物分布均匀化。正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同对于中、低碳钢的铸、锻件正火的主要目的是细化组织。

正火与退火的不同点是正火冷却速度比退火冷却速度稍快，因而正火组织要比退火组织更细一些，其机械性能也有所提高。另外，正火炉外冷却不占用设备，生产率较高，因此生产中尽可能采用正火来代替退火。对于形状复杂的重要锻件，在正火后还需进行高温回火（550-650℃）高温回火的目的在于消除正火冷却时产生的应力，提高韧性和塑性，台车式电阻炉，台车式燃气炉

欢迎新老客户咨询台车式燃气炉，台车式电阻炉

我公司主要经营燃气退火炉,台车式退火炉,铝合金淬火炉,罩式退火炉,燃气台车炉,回转炉,燃气热处理炉