

# 铝合金时效炉,铝合金铸件固溶炉

产品名称	铝合金时效炉,铝合金铸件固溶炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:鼎丰 用途:铝合金淬火、时效 产地:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

## 产品详情

设备：铝合金时效炉,铝合金铸件固溶炉

铝合金线材时效炉又称铝线材时效炉，是周期作业工业炉的一个种类，主要供铝合金铸件淬火处理后时效处理用，也可供其它工件在低于300 以下的空气中进行热处理用。铝线材时效炉的构造及工作原理如下：

铝合金时效炉结构由炉体、加热装置、控制系统等部分组成。1.炉体外壳的框架采用型钢焊接成型，炉衬采用轻质耐火砖砌筑，加热元件采用腾空易传热电阻带持壁。内衬采用硅酸铝耐火纤维针刺棉作隔热和保温材料，降低炉壁温升。装料筐与淬火炉通用。炉盖采用钢材焊接作框架，外壁亦用冷轧钢板制作，内衬也采用硅酸铝耐火纤维针刺棉作隔热和保温材料。炉盖有砂封刀，与炉体砂封槽吻合配套，有效保证炉内热量不外泄。加热元件采用合金电阻带，分别布置在炉膛四周，材质为0Cr25AL5合金丝。使用寿命长。为确保炉稳均匀性，电炉设有通风机装置（整套外购）和导风系统，通风机装置安放在炉体顶部，风扇采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制作成离心式风叶。导风系统由导风板和挡风板组成，导风板装在炉膛顶部，上有导风槽。当开启风扇后，风从风扇甩出，经导风槽均匀吹到炉膛四周的加热元件上，经过挡风板下部的导风口吹到炉膛内，再从导风桶下部的导风口吸入风扇内，再甩出.....，如此往复循环，将加热元件产生的热量带入炉膛内，使工件受热均匀。

2.控制系统 温控系统采用PID过零触发可控硅，上海国龙高精度智能表控温，该炉稳定性好，并采用中圆图自动记录温度和超温报警双重控制，确保工件不超温。

铝合金淬火炉主要用于铝轮毂、铝板、铝铸件及各种铝合金标准件的快速淬火（固溶）处理。铝合金淬火炉主要功能：大、中型铝合金产品零部件的固溶处理及时效处理。

固溶处理：指将合金加热到高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中后快速冷却（水冷），以得到过饱和固溶体的热处理工艺。

不完全人工时效：采用比较低的时效温度或较短的保温时间，获得优良的综合力学性能，即获得比较高的强度，良好的塑性和韧性，但耐腐蚀性能可能比较低。

完全人工时效：采用较高的时效温度和较长的保温时间，获得大的硬度和高的抗拉强度，但伸长率较低。铝合金淬火炉，铝合金固溶炉