

低温液氧储罐

产品名称	低温液氧储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	CFL50-0.8/1.6:50立方液氧储罐
公司地址	北环路386号***（注册地址）
联系电话	13383800101

产品详情

低温储罐，欢迎联系杨友成,手机，我们主要是做低温储罐|液氧储罐|lng储罐|lng气化站|lng加气站设备，低温储罐|LNG储罐|低温液体储罐价格|低温储罐厂家24小时咨询电话：13633909396 1、低温储罐储存系统：液氧，lng等低温介质储存系统由低温储槽、附属管线及控制仪表组成。

2、按容量分类：小型低温储罐，5-50立方米，常用于民用燃气汽化站，LNG汽车加注站等；中型天然气储罐，50-100立方米，常用于卫星式液化装置，工业燃气汽化站等。

3、低温储罐，低温管路通常采用奥氏体不锈钢管。奥氏体不锈钢管具有优异的低温性能。

4、立式天然气储罐LNG储罐，隔热型式采用真空粉末隔热技术，储罐内筒及管道材料选用OCr18Ni奥氏体不锈钢，外筒选用优质碳素钢Q345R压力容器用钢板,本公司有50-100立多种规格的液化天然气储罐。

5、天然气储罐的用途：化工燃料，居民生活燃料，汽车燃料，联合发电，热泵、燃料电池等。

6、天然气储罐液化流程：级联式液化流程、混合制冷剂液化流程、带膨胀机的液化流程。

7、天然气储罐液化装置由天然气预处理流程、液化流程、储存系统、控制系统及消防系统等组成。

天然气锅炉，天然气化站设备，河南锅炉煤改气设备我公司可根据您的实际情况为您制定合理的能源利用方案，为您最大限度的节约成本，也可为您提供设备及气源投资。电话13633909396

技术参数：

技术参数如下：

1、200Nm³/h的LNG气化撬装置

2、贮罐和工艺管道设计压力1.2MPa

3、低温管道设计温度 -196

4、进口压力 1.2MPa 主体设备介绍

低温储罐

贮槽配套进口根部阀门和一次仪表，远传压力和液位变送器可根据客户要求，为选配项。

主要工艺参数如下：

结构形式

立式圆筒形低温真空粉末绝热贮槽设计压力1.20Mpa（内筒/外筒），设计温度-196。单台全容积60m³，内罐材质06Cr19Ni10；外罐直径3.7m，材质Q345R。夹层充填珠光砂并抽真空；罐高约22.5m。内罐为内压力容器，外罐为外压力容器。

接管形式

考虑工艺、安全等因素，确定所有接管开口均在外罐底部，主要包括：底部进液管、顶部进液管、出液管、气相管、检液管等，管道材质为06Cr19Ni10。

安全附件

每台LNG贮槽设液位计一套及压力表一套，以实现对外罐内LNG液位、压力的现场指示。

外罐顶部设安全防爆装置，下部设夹层抽真空接口及真空度测试口。

详细技术参数见附件图纸。

技术服务承诺

我公司郑重向您做出以下承诺：

对凡是采用我公司产品（或技术咨询）的用户，将采用具有动态快速反应的售后服务方式，对产品的整个使用过程进行动态跟踪服务。主要包括以下几个方面：

- 1、对在保修期内的产品，我单位技术服务人员将于设备安装前三~四天内到达现场，协助指导用户安装调试。对于季节性使用的设备，我单位技术服务人员将于设备投入运行前一周至十天内到达现场，协助指导用户保养、维修，以保证设备无故障连续运行。我单位技术服务人员在设备正常使用后离开现场。
- 2、对在运行中发生故障的装置，在保修期内的免费更换损坏的部件。对超过保修期或是因使用不当造成的损坏，仅收取材料费和赴现场人员的差旅费。
- 3、单位在接到用户报修电话后半小时内做出答复，如需赴现场维修，通航的地区及通火车地区1000公里内，在12小时内到达现场。其它地区则24小时内到达现场。
- 4、对使用我单位产品的用户，我单位技术人员则在现场进行技术培训，保证用户操作人员达到熟练掌握本产品工艺配置及安全操作规范，保证整套设备的正常运转；对使用我单位系统的用户，则分两步进行培训。第一步：技术培训，用户达到掌握相关专业知识和了解系统的设计思路、学会系统的维修和维护；第二步：现场培训，达到正确使用和判断故障、更换损坏部件的能力。

5、超过保修期的产品，我公司将根据用户档案，定期与用户保持联系，解决用户在使用中的疑难问题。

6、质量保障

6.1 产品设计、生产、检验过程严格按企业生产质量管理体系执行。

6.2 产品均为本公司最新型号且未使用过的全新产品，并保证在正常使用条件下的稳定性能及安全性。

6.3 保证质保期内正常使用条件下的设备故障均无偿予以维修或更换，此项包含运输过程中的设备破损。