

专业生产各种珩磨管 珩磨管 油缸管 气缸缸筒

产品名称	专业生产各种珩磨管 珩磨管 油缸管 气缸缸筒
公司名称	聊城金庆钢管有限公司
价格	8700.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区蒋官屯街道办事处安庄村187号（注册地址）
联系电话	15206508233

产品详情

我厂是一家专业生产珩磨管的企业，有气动缸筒系列，液压珩磨管系列，高精度冷拔钢管等珩磨管产品。产品分类及关键词：珩磨管、液压缸筒、精密钢管、高精度冷拔钢管、气缸、油缸、珩磨机。珩磨管是发动机的主体，它将各个气缸和曲轴箱连成一体，是安装活塞、曲轴以及其他零件和附件的支承骨架。珩磨管应具有以下性能：有足够的强度和刚度，变形小，保证各运动零件位置正确，运转正常，振动噪声小；有良好的冷却性能，在缸筒的四周有冷却水套，以便让冷却水带走热量；耐磨，以保证它有足够的使用寿命。珩磨管上部是并列的气缸筒，目前多镶有气缸套。珩磨管的下部是曲轴箱，用来安装曲轴，其外部还可安装发电机、发动机支架等各种附件。

大口径珩磨管，珩磨管厂的检测和维护

油缸管内表面与活塞密封是引起液压油缸内泻的主要因素，如果油缸管内产生纵向拉痕，即使更新的活塞密封，也不能有效的排除故障，大口径珩磨管内表面主要检查尺寸公差、行位公差是否满足技术要求，有无纵向拉痕，并测量拉痕深度，采取相应解决办法。

1、油缸管存在微量变化和浅状拉痕，可以采用珩磨工艺修复，也可采用镀层修复。

2、油缸管内表面磨损严重，存在较深纵向拉痕的，按照实物进行测绘，由专业生产厂俺油缸管制造工艺重新生产进行更换，最近资料显示，可运用TS311减磨修补修复油缸管。减磨修补剂主要用于对磨损、划伤金属零件的修复。油缸管修复过程中，用合金刮刀在划伤表面剔除深度为1mm以上的沟槽，然后用清洗沟槽表面，用油缸管内径仿形板调好的TS311减磨修补剂敷涂于打磨好的表面上，用力刮平，确保压实，并高于油缸管内表面，待固化后，打磨并留出精加工余量。最后通过研磨使油缸管整体尺寸、行位公差、粗糙度达到要求珩磨管是新型的耐磨材料，它主要被应用在大型的工业中，陶瓷弯头的出现，占据

了整个耐磨材料市场的80%左右。

合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。因此，复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。

耐磨管重量轻，价格适宜。比同内径的铸石管重量轻50%;比耐磨合金管重量轻20-30%，且耐磨、耐蚀性好，因为使用寿命长，从而支吊架费用、搬运费、安装费以及运行费用降低。经有关设计院和施工单位工程预算和工程实际比较，该管工程造价与铸石相当，与耐磨合金管相比，工程造价下降20%左右。现有技术的液压式冷拔机只能控制普通精度的缸筒，制造高精度的管材，还必须进行研磨。