

食品厂氨气检测传感器氨气泄漏探头感应报警器提醒

产品名称	食品厂氨气检测传感器氨气泄漏探头感应报警器提醒
公司名称	山东如特安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区华阳路高新商务港一号楼一单元201
联系电话	0531-88020899 13065080086

产品详情

食品厂氨气检测传感器氨气泄漏探头感应报警器声光提醒

氨气泄漏报警器也称氨气泄漏探头或者氨气检测传感器，氨气报警器

智能型氨气报警设备，检测到氨气浓度超标时，自动启动报警信号，以及相关联动设备（排风扇、喷淋系统等）氨气固定式气体报警器，主要由安装在气体现场的壁挂式防爆点型气体探测器，和控制主机组成，另外还可以外联电磁阀、排风扇等设备。一台控制主机连接多个气体探测器，主要根据客户实际需求而定。氨气声光报警系统是等安全生产不可缺少的安防用品，避免危险事故的发生，保证财产和人身安全

技术参数：

检测气体：氨气

检测原理：电化学式

检测范围：1-100PPM

供电电源：DC36V ± 15%/DC24V

功率：<1W

信号输出：M-bus/4-20Ma信号（开关量）

安装线缆：RVS2×2.5mm²/RVV3×1.5mm²

准确度：±5%FS

防护等级：IP65

工作温度：-40 ~ 70

湿度范围：10%RH ~ 95%RH

压力范围：86Kpa ~ 106Kpa

存储温度：-25 ~ 55

材料：铸铝

防爆链接螺纹：G3/4 内螺纹

外形尺寸：190×130×75mm

重量：1.5kg

产品销往：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-甘肃-四川-广东-广西——福建-湖北-湖南-重庆-云南-安徽-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-新疆-陕西-山西等全国各地。

产品特点：

现场显示：气体探测器采用的是液晶显示屏，可现场显示（也有不带显示的型号供选择）

测量准确：采用进口气体传感器，精度高，零点漂移小，抗中毒性能好。

防爆型设计：可用于工厂条件的1、2区危险场合。

维修方便：传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。

声光报警：配现场防爆声光报警信号灯，实现现场声光报警。

我们公司出厂的每一件产品都会经过严格的检验，包括产品配件。发货包装厚实，确保客户及时使用。另外我们还有完善的售后保障系统，让我们所有的客户没有后顾之忧！