

液氨泄漏报警器检测液氨的具体泄漏气体浓度值探头

产品名称	液氨泄漏报警器检测液氨的具体泄漏气体浓度值探头
公司名称	山东如特安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区华阳路高新商务港一号楼一单元201
联系电话	0531-88020899 13065080086

产品详情

液氨泄漏报警器检测液氨的具体泄漏气体浓度值报警探头多点监控

本厂生产的液氨泄漏报警器价格合理，液氨泄漏报警器检测氨气泄漏，液氨泄漏时探头感应报警器

氨气报警器是氨气报警控制器和氨气浓度探测器两部分组成，当探测器探测到的氨气浓度超标时，控制报警主机就会发出声光报警的功能，同时联动模块给喷淋系统一个动作信号，启动喷淋系统喷水稀释泄漏的氨气，降低车间内氨气浓度，防止氨气中毒和氨气爆炸危险事故的发生。

殖场氨气浓度报警器有害气体探测器 氨气报警器主要用来检测氨气气体的浓度，该类气体报警器采用微处理器作为控制单元，高性能电化学式检测传感器，灵敏度高，响应速度快。气体浓度达到或超过报警点时，氨气泄漏报警器会发出报警信号，及时采取措施。防止事故的发生。

产品特点：

测量准确：传感器采用进口气体敏感元件，精度高，零点漂移小，抗中毒性能好。

LCD浓度显示，LED状态指示：LCD现场浓度显示，LED现场状态指示，可实时显示探测器的运行状态

防爆型设计：可用于工厂条件的1、2区危险场合。

维修方便：传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。

布线经济，安装简单：探测器采用M-BUS通讯，两线无极性连接无需区分正负极，安装简单方便，布线经济。

防水设计：专业的双腔体结构设计，适于用户外环境。

声光报警：可选配专用的防爆声光报警，实现现场声光报警。

养殖场氨气浓度报警器有害气体探测器 技术参数：

检测气体：氨气

检测原理：电化学式

检测范围：1-100PPM

响应时间：T90<60s

供电电源：DC36V ± 15%/DC24V

功率：<1W

信号输出：一组无源常开信号

安装线缆：RVS2 × 2.5mm²

准确度：± 5%FS

防护等级：IP65 工作温度：-40 ~ 70

湿度范围：10%RH ~ 95%RH

压力范围：86Kpa ~ 106Kpa

存储温度：-25 ~ 55 材料：铸铝防爆链接螺纹：G3/4 内螺纹外形尺寸：190 × 130 × 75mm重

量：1.5kg产品销往：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-甘肃-四川-广东-广西——福建-湖北-湖南-重庆-云南-安徽-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-新疆-陕西-山西等全国各地。气体探测器检测范围：

- 1、可燃气体探测器的有效覆盖水平半径：室内宜为7.5m，室外宜为15m。在有效覆盖面积内科设置一台探测器。
- 2、有毒性气体探测器与释放源的距离：室外不宜大于2m，室内不宜大于1m。