

AB胶灌注设备，AB胶灌封灌胶灌注设备

产品名称	AB胶灌注设备，AB胶灌封灌胶灌注设备
公司名称	广州大恒灌封设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	广东大恒:18588610450 全自动型灌胶机:700*700行程 功能：半自动，全自动，流水线.加热，真空， 走位，配胶，混胶。
公司地址	广州市经济开发区宏远路6号
联系电话	18588610450

产品详情

AB胶灌注设备，也通常被成为AB灌胶机，AB胶自动灌胶机，AB胶灌封设备，自动灌封AB胶设备等等.点胶工艺中,往往用到AB胶,所谓AB胶就是双组份胶水,也就是说需要两种胶按一定比例混合后才能达到生产工艺的要求.AB灌胶机是专门用来点AB胶的,它可以自动调节混合比例,可以自动点胶.相对手工点胶来说,节约成本,生产效率有很大的提高.

下面是其中一款机器的外观图以及配置功能：

故障指示器胶水特点

灌胶速度：

出胶头的流量可以0-66克/5秒，速度可调，多快都可以，速度通过改变流量和时间两个量决定出胶速度。

$$\text{灌胶速度} = \text{灌胶量} = \text{出胶流量} * \text{出胶时间}$$

技术参数

项目	参数	项目	参数
配胶比例	1:1—10:1之间固定比例	速度	0-200mm/s (位移速度)
机器行程	700*700mm	精度	1-12g/s (出胶速度)
程序存量	20个		± 0.05mm (位移误差) ± 1% (灌胶误差) ± 1% (配胶误差)

输入气压	0.4MPa—0.8MPa)
胶水粘度	50cps~20000cps	运动轨迹	点、直线、脉冲
操作方式	手动/自动		
比例控制	PLC/双缸柱塞泵	自动控制系统	工业触摸屏（实现程序编程、修改、存储等）
流量控制	数字输入		
编程方式	示教编程	出胶控制系统	AB胶回吸式阀门，实现AB胶独立运行
混合方式	静态混合		
电源功率	220V/50Hz/1200W	储料筒系统	不锈钢桶 A桶: 25L & B桶: 10L
外型尺寸	1500*1200*1600 mm		

5、配胶部分主要特点 5.1 针对聚氨酯胶水，接触空气易变质的特性，可选增加胶桶抽真空及管路全密封功能；针对环氧树脂胶水可桶管路加热，胶水有沉淀搅拌装置等等！ 5.2配胶，灌胶一体化，全自动操作，一台机器实现两种功能。配胶比例可调节，胶量可调，只需要在触摸屏改变两个数字就可以了，非常简单。随时用随时配，配比精度高，按需配比，节省胶水。

5.3操作简单方便，程序编辑简单，免清洗，拆装简单方便，直接将A B两种胶水分别放进两个对应的桶里，灌的时候才配胶，工人只需要按启动开关即可。 5.4根据胶水性能，A胶料桶带有搅拌装置防止沉淀，也可加加热装置，B胶料桶密封性好防止挥发，还可加液位感应装置，当胶水低于这个液位时自动报警，添加相应胶水。 5.5清洗方便，A B胶混合部分只有出胶口的搅拌管，所以清洗部分只有搅拌管，其他部分都不用清洗，如果下班或要停下一段时间才灌胶只需要将搅拌管取下，泡到清洗剂里或马上清洗干净就行，没有耗材。

目前灌胶工艺存在的问题：

- 1.配比与搅拌精度难控制：完全依靠手工操作，容易比例偏差，搅拌不均匀。
- 2.胶水浪费太严重：人工灌很难控制流量，经常灌多胶水，配的胶水多了用不完也浪费，胶水经过的容器，桶也比较多，沾到桶壁的胶水太多，也会增加很多灌胶壶或桶等耗材。
- 3.产品质量一致性差：生产过程不可控因素多，配的胶不好，灌胶量不准，搞脏产品，每批产品的质量起伏不定，一致性差，次品，废品太多，增加成本。
- 4.灌胶速度慢，人工贵，速度慢。
- 5, 人工难管理，人工贵，灵活性不强，难招人等。

大恒全自动配胶灌胶机完全解决上诉问题

适用行业：

电子电器，光电照明，LED灯具灯饰，航空配件，军工部件，汽车摩托车配件，五金件，等需要点胶涂胶灌胶的产品行业

适用胶水：

各种需要配比的双组份混合使用的胶水，如：环氧树脂AB胶、聚氨酯、硅胶、PU胶，植绒胶，油漆等,（对加填充物硅微粉石英砂的环氧树脂亦能精准配混灌注且稳定超耐用）。