

箱式淬火炉,叉车式快速淬火炉

产品名称	箱式淬火炉,叉车式快速淬火炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:鼎丰 炉型:全自动 产地:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

产品详情

设备：全自动箱式淬火炉,叉车式快速淬火炉

产品介绍

快速箱式淬火固溶炉是指将合金加热到高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中后快速冷却，以得到过饱和固溶体的热处理工艺的设备。

固溶热处理炉应用于多种特殊钢，高温合金，特殊性能合金，有色金属。

尤其适用：1.热处理后须要再加工的零件。2.消除成形工序间的冷作硬化。3.焊接后工件。

快速淬火机组生产线，一个机组可以根据用户的产量和工艺要求配套几台不同的炉型，炉子的数量和炉型可以自由组合，本生产线可满足不同的生产工艺如：淬火、回火、退火、调质等热处理工艺，炉温有1200，950，700等，每条生产线配有一台快速下水淬火操作车，该操作车可上下、左右、前后六个方向移动，工件热处理完成后，操作车迅速进入炉内将工件从炉膛内叉出，并快速落入水池或淬火液池内，整个过程在1分钟内完成，生产效率高，操作方便，从而保证了工件的淬火质量。

本套淬火机组整个工艺过程，包括从装炉到出炉，只要两名工作人员即可完成，整个操作成一条流水线作业，操作轻松，劳动强度很低，工作效率也有了很大的提高，经过我公司的培训后操作人员很容易就会掌握操作技术。

1、用途：该箱式淬火炉是周期式高温作业炉，主要供一般中小型锻件、铸件等在额定温度下加热，并用铲车操作工件下水（油）快速淬火热处理。

2、技术参数；

(1) 工作尺寸： 2600mm（宽）×2000mm（深）×1000mm（高）

- (2) 额定功率： 250kw (可调)
- (3) 额定温度： 1200
- (4) 加热温区： 2区
- (5) 炉温均匀性： ± 5
- (6) 控温精度： ± 1
- (7) 空炉升温时间： 2.5 h
- (8) 炉体表面温升： 45
- (9) 温控方式： PID智能仪表控温
- (10) 炉门升、降形式： 电动葫芦起吊
- (11) 叉车额定吨位： 4吨
- (12) 淬火转移时间： 45秒

3、结构简介：

- (1) 本设备由一个炉体和一个可以移动的铲车等组成。
- (2) 炉体外壳及台车均采用优质钢板和型钢焊接而成。
- (3) 加热元件采用首钢产的高电阻合金0Cr27Al7Mo2电阻带布置在炉侧、炉门、后墙及底部，五面加热提高炉温均匀性。
- (4) 炉衬采用山东鲁阳高温纤维模块棉，炉底承重部分采用重质耐火砖砌筑，以增强炉衬的结构强度，提高炉体的保温性能。

二、主要技术特点

本电炉主要由炉体（钢结构）、炉衬、炉门升降及密封装置、专用铲车、铲车传动机构、电加热装置、温度控制及记录系统等主要部分组成。

专用铲车

专用铲车设置于淬火炉前方，具有独立的轨道及传动装置，可以承载工件前后进出、左右平移及上下升降。一台铲车可供淬火炉和回火炉使用。

铲车全部采用机械结构，主要由移动机架、铲脚（臂）组合而成。

其中移动机架由型钢、钢板等焊接而成，平稳可靠。采用4台同步减速机、齿轮组，实现前后进出和左右平移，同时配两套日本三菱变频器，确保铲车运行平稳。铲脚采用锻打件，长度为2.4米，数量为3支。

铲脚升降采用液压油缸式，其动力由一套液压站提供。升降机构由轴承、轨道、锚链（链条）等

组合。其中油缸行程为1.2米，活塞杆 90mm，缸内径 140mm，速度可调；铲脚的上下行程约为2.4米。

铲车进出都设有声光讯号，进出端部都设有双保险限位开关。

铲车的控制：铲车上配置独立操作台，铲车的开启、前后、左右、升降及总停等分别有对应的按钮；另外配置一套西门子PLC，可编辑多段连续动作一键实现。