

# 双工序排钻柜体加工中心开料机价格双主轴带钻包配置

产品名称	双工序排钻柜体加工中心开料机价格双主轴带钻包配置
公司名称	济南华尔数控机械有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	加工面积:1.3*2.5 型号:AU 产地:山东齐河
公司地址	山东省济南市长清区峰山路雅居花园东侧配套公建房1-104室
联系电话	13361018120

## 产品详情

双工序排钻柜体加工中心开料机价格双主轴带钻包配置 厂家热线：13361018120

配置及特点：

- 1.床身：150\*300mm\*6mm方管(加固重型床身)。
- 2.机头：250\*550mm（铸钢机头加配重气缸）。
- 3.横梁：250\*300mm\*10mm（加8mm厚加强筋加固龙门的强度。）
- 4.侧板立柱：焊接重型立柱265焊接件。
- 5.台面：加强真空吸附台面，配7.5KW水冷真空泵+自动电动阀。
- 6.主轴：国产/进口6KW风冷主轴，
- 7.传动：台湾原装上银30方轨（我们加工中心机器全部用30方轨）
- 8.齿条：台湾TBI齿条，X.Y轴斜齿齿条传动，Z轴丝杠传动，
- 9.新代控制系统（新代系统和宝元系统有差别）
- 10.驱动机电机：日本安川850W驱动电机带减速机4套，Z轴带刹车+配重气缸。
- 11.变频器：上海富凌变频器。

12.新代机柜。

13.排钻：意大利进口5+4排钻组。

14.精度;加工精度0.02mm,定位精度0.01mm。

15.速度：加工速度40米/分钟，空行速度100米/分钟。

16.可加自动上下料。

17.板材自动定位气缸+对刀仪。

## 双工序排钻柜体加工中心开料机价格双主轴带钻包配置

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。