

四工序加工中心 橱柜衣柜下料机 板式家具加工中心

产品名称	四工序加工中心 橱柜衣柜下料机 板式家具加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序加工中心 橱柜衣柜下料机 板式家具加工中心15621867710

板式家具生产线 生产流程：

- 1.家具设计软件 门店接单到设计、优化并生成NC加工代码
- 2.板材放到设备上切割、打孔、开槽
- 3.封边机 直线封边机进行封边，可选配回转线
- 4.数控加工设备 扫描条码自动进行侧孔加工
- 5.组立柜体 组装成型

四工序加工中心 橱柜衣柜下料机 板式家具加工中心15621867710

四工序数控开料机功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大化。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速精准，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率高转速换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为双层真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：

木工行业：木门，橱柜门，音箱，家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

性能特点

- 1.气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 2.完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停。
- 3.兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
- 4.真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题。
- 5.四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。