

F系列精密牙腹锁紧螺母 现货

产品名称	F系列精密牙腹锁紧螺母 现货
公司名称	南通伊兰特精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 标准编号:GB/T9160.2-2006 品牌:ELANT
公司地址	中国 江苏 南通市 海安工业园
联系电话	86 0513 88816217

产品详情

样品或现货	现货	标准编号	GB/T9160.2-2006
品牌	ELANT	类别	圆螺母
表面处理	氧化发黑	材料等级	42CrMo4
产品等级	6h	螺纹规格	M200*3
对边宽度	250	高度	38 (mm)

f系列精密牙腹锁紧螺母特点：

f型锁紧螺母，其锁紧铜栓与螺纹呈30°设计，不承受螺纹上的轴向负荷。当螺帽锁紧铜栓锁定时，螺纹面不会解除轴向负荷，螺帽不会变形。三个等距锁紧铜栓还可以用来修整装配到轴上部件的偏差。由于锁紧铜栓不会变形，f型锁紧螺母虽经多次装卸，仍然可以保持原始精度。

材质：42crmo4

硬度：hrc28° ~ 32°

螺纹精密研磨精度：iso4h

平面偏摆：0.002mm

螺纹精密车削精度：iso6h

平面偏摆：0.005mm

【产品介绍】

安装主轴、滚珠丝杠或轴承时，通常使用的双圆螺母，因其螺纹与平面偏摆量过大，造成轴变形，致使机械精度和寿命很难达到设计者的要求。南通伊兰特精密机械有限公司特别针对于此，研发出螺纹、端面一次装夹同时精车或研磨的精密锁紧螺母系列，有效防止安装中的轴变形，配以多种锁紧形式，既易于您的安装锁紧又方便拆卸，完全满足设计师的设计要求。

【公司介绍】

南通伊兰特精密机械有限公司专业生产滚珠丝杠、直线导轨、精密锁紧螺母。公司拥有最具活力的经营管理团队、技术精湛的操作工人；具有严格的标准化生产工艺、先进的数控精加工设备及完善的检测手段，确保每一件出厂的产品都具有卓越的品质。南通伊兰特精密机械有限公司秉承国际先进的机械设计制造技术，专心致力于精密锁紧螺母的研发、生产和推广，并不断创新发展。公司开发生产的牙腹锁紧型、径向锁紧型、缩紧锁紧型、轴向锁紧型、压缩锁紧型等五大系列的精密锁紧螺母和精密平衡锁紧螺母，以其优异的性价比，得到了市场的高度肯定。您的满意是我们不懈的追求。南通伊兰特精密机械有限公司藉以“至诚经营，以质取胜，为客户创造价值，为社会创造财富”的经营理念，在与国内外不同领域的客商合作中，建立起广泛良好的业务合作关系，赢得了市场的广泛赞誉。欢迎各界朋友莅临指导、携手共创美好未来。技术、业务咨询热线：0513-88816217。