

# K系列精密缩紧锁紧螺母 现货

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | K系列精密缩紧锁紧螺母 现货                               |
| 公司名称 | 南通伊兰特精密机械有限公司                                |
| 价格   | .00/个  |
| 规格参数 | 样品或现货:现货<br>标准编号:GB/T9160.2-2006<br>品牌:ELANT |
| 公司地址 | 中国 江苏 南通市 海安工业园                              |
| 联系电话 | 86 0513 88816217                             |

## 产品详情

|       |       |      |                 |
|-------|-------|------|-----------------|
| 样品或现货 | 现货    | 标准编号 | GB/T9160.2-2006 |
| 品牌    | ELANT | 类别   | 圆螺母             |
| 表面处理  | 氧化发黑  | 材料等级 | 42CrMo4         |
| 产品等级  | 4h    | 螺纹规格 | M200*3          |
| 对边宽度  | 245   | 高度   | 40 ( mm )       |

### k系列精密缩紧锁紧螺母特点：

k型锁紧螺母，其采用4~8高强度螺栓设计，使其螺牙通过轴向变形锁紧。适用于工作环境恶劣、易松脱、需要高扭矩的环境，还可通过调整轴向锁紧螺钉的扭力来修整螺母的轴向偏摆精度。k型锁紧螺母虽经多次装卸，仍然可以保持原始精度。

材质：42crmo4

硬度：hrc28° ~ 32°

螺纹精密研磨精度：iso4h

平面偏摆：0.002mm

螺纹精密车削精度：iso6h

平面偏摆：0.005mm

### 【产品介绍】

安装主轴、滚珠丝杠或轴承时，通常使用的双圆螺母，因其螺纹与平面偏摆量过大，造成轴变形，致使机械精度和寿命很难达到设计者的要求。南通伊兰特精密机械有限公司特别针对于此，研发出螺纹、端面一次装夹同时精车或研磨的精密锁紧螺母系列，有效防止安装中的轴变形，配以多种锁紧形式，既易于您的安装锁紧又方便拆卸，完全满足设计师的设计要求。

## 【公司介绍】

南通伊兰特精密机械有限公司专业生产滚珠丝杠、直线导轨、精密锁紧螺母。公司拥有最具活力的经营管理团队、技术精湛的操作工人；具有严格的标准化生产工艺、先进的数控精加工设备及完善的检测手段，确保每一件出厂的产品都具有卓越的品质。南通伊兰特精密机械有限公司秉承国际先进的机械设计制造技术，专心致力于精密锁紧螺母的研发、生产和推广，并不断创新发展。公司开发生产的牙腹锁紧型、径向锁紧型、缩紧锁紧型、轴向锁紧型、压缩锁紧型等五大系列的精密锁紧螺母和精密平衡锁紧螺母，以其优异的性价比，得到了市场的高度肯定。您的满意是我们不懈的追求。南通伊兰特精密机械有限公司藉以“至诚经营，以质取胜，为客户创造价值，为社会创造财富”的经营理念，在与国内外不同领域的客商合作中，建立起广泛良好的业务合作关系，赢得了市场的广泛赞誉。欢迎各界朋友莅临指导、携手共创美好未来。技术、业务咨询热线：0513-88816217。