

# GBL800 × 3000板式给矿机产品说明书

产品名称	GBL800 × 3000板式给矿机产品说明书
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBL800 × 3000 槽板宽度:800
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

## 产品详情

GBL800 × 3000板式给矿机产品说明书

### 一、GBL800 × 3000板式给矿机主要技术参数

序号 总体参数 单位 说明

#### 1 总体参数

—型号 板式给矿机

—规格 GBL800X3000

—实际喂料宽度 mm 750

—中心距 mm 3000

—物料 粘土

—给料粒度 mm 120

—密度 t/m<sup>3</sup> -1.45

—含水量 % 15

—喂料能力 t/h 5-50

—总重 t -5.5

—线速度 m/s ~ 0.076

—额定功率 kW 4

—倾斜角 ° 0

## 二、GBL800 × 3000板式给矿机结构

板式给料机主要由以下若干部件组成：

- 1、传动装置：传动装置包括电动机、减速机、传动链轮、皮带轮、机架等。
- 2、头轮装置包括头部机座、主动轴、链轮、传动轴、前机架等。
- 3、链条
- 4、链板
- 5、尾轮装置：包括链轮、后机架、拉紧装置等。
- 6、支承与拦板
- 7、中间架

以上各部分出厂前已装配好，安装时根据总装图的形式及基础位置就位即可。

## 三、GBL800 × 3000板式给矿机输送原理

板式给料机的动力由传动装置的电动机驱动，经减速机减速后，再经传动链轮把动力传到主动轴上。此时，装在主动轴上的两个链轮就跟轴转动。另外与头部、尾部链轮相啮合的两条链条也随着主动链轮和尾轮的转动而向前移动，链板安装在链条上面与链条作同步运动。

链板的作用是承受物料的全部重量，随着链条的移动，链板也完成了运送物料的过程。

## 四、GBL800 × 3000板式给矿机安装调整和试机及维护保养

- 1、板式给料机在正式安装前20天，必须按基础图尺寸把基础位置浇注完毕。
- 2、安装时根据安装基础首先定出板式给料机的纵向中心线和头轮装置的主动轮轴以及尾轮装置的尾轮轴的横向中心线。
- 3、安装顺序为：头轮装置、尾轮装置、中间架、支重辊、链条、链板，最后安装支承与拦板。
- 4、安装时必须注意：
  - (1) 拉线校对使头部链轮和尾部链轮的纵向中心线重合，其误差不得超过2.5mm。
  - (2) 中间机架安装要求互相平行。
  - (3) 安装链板时应把每块链板的大圆弧盖住另一块链板，并且使大圆弧的朝向和输送方向一致。

(4) 传动装置的中心高和给料机传动轴联轴器的中心高应一致，其偏差不得超过1.5mm。

(5) 适当调整张紧装置螺杆的力度，链条的张紧力不必太紧。

(6) 安装完毕，先用手转动电动机轴伸的联轴器，带动整机试转动，观察各转动部件是否转动灵活，如有卡死现象应立即排除和调整。

(7) 详细检查机子各联接处的螺栓螺母有无松动，如有松动必须加以紧固。

## 5、空车试运行

(1) 整机安装完毕并待基础预留孔二次灌浆固化后，紧固机子地脚螺栓，即可接通电动机电源，进行空车试运转。

(2) 试机前，必须给齿轮和减速机加注润滑油，减速机的油面高度应符合规定要求。

(3) 随着机子的转动，应注意观察整机各部件的情况，如发现有问題应立即停机（守护电控设备的人员不能离开操作岗位）。

(4) 试机过程中应注意观察链条和头尾链轮的啮合是否顺利，链条有无卡轨现象，如无问題，将继续空载试机4小时，完成空载试机工作。

## 6、载料试机

(1) 第一次给板式给料机供料时，不能由自卸汽车之类倒料，应先人工在板式给料机的链板上装料，约装有1米左右的料后，然后才能机械供料，以免链板受强烈冲击而变形损坏。

(2) 载料试机的操作同空载试机，如一切正常，载料试机运行完成，便可以交付正常生产使用。

## 7、维护保养

板式给料机在投产运行过程中，必须重视维护检修，才能保证正常生产。应每月给链条销轴加注钙基润滑脂一次，给齿轮的齿面涂抹钙基润滑脂一次。半年拆下链条、销轴、滚轮进行清洗或维修。每月注意观察减速机的油面高度是否符合规定要求，并半年对减速机换油一次。

江苏联源公司 电话：13606279786