

硅质聚苯板设备、全套硅质板生产设备聚苯板生产线

产品名称	硅质聚苯板设备、全套硅质板生产设备聚苯板生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:无机渗透 传动方式:履带
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

硅质聚苯板设备、全套硅质板生产设备聚苯板生产线

硅质板设备产品是在传统的模塑聚苯乙烯泡沫板的基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。它不仅延续了传统EPS泡沫板导热系数小，保温隔热效果好，轻质等优点，并弥补了传统EPS泡沫板阻燃效果差的缺点，同时克服了市场上同类阻燃效果材料质量重、价格高的问题，是一种理想的保温隔热材料，具有广泛的市场需求。可用于墙体保温、管道保温、炉体保温、钢铁、电力等企业、行业所需的彩钢屋顶保温，做防火隔离带，还可生产通用型材、异型材等。性价比优越保留了传统EPS泡沫板的“导热系数低、保温效果好、工艺成熟”的优点，并且成本低廉，价格远远低于市场上同类A级阻燃型保温材料，以普通材料的价格获得A级阻燃的效果，性价比优越，市场前景广阔。硅质聚苯板设备生产1200*600规格,工艺操作简单。硅质聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅质聚苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、烤箱等使生产质量高超产量提高、节省人工硅质聚苯板;通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。裸板墙角火实验、950度燃烧，45分钟无收缩、无熔化、无燃点。硅质板外观及物理性能和苯板一样施工及验收标准与普通苯板及挤塑板施工工艺一样。硅质板设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到真空泵处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会使泵体密封性下降、吸力减小。我公司分离器采用三级分离、电磁计时控制，能做到完全分离、外排及时。