

双工序排钻下料机 双工序排钻雕刻机厂家

产品名称	双工序排钻下料机 双工序排钻雕刻机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻下料机 双工序排钻雕刻机厂家15621867710

可选配自动上下料、辅助上下料功能二、开料机选配专业研发的设计3D立体效果图、一件拆单、优化开料、生成条码、打印、材料清单功能的专用软件，可以适应任何规模的板式家具（橱柜、衣柜、浴室柜、沙发木架、酒柜、鞋柜、办公家具、酒店家具等）企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求，程度的展现数控自动化的完美优势：开料[开异形料]开槽不崩边不跑料，板材利用率高达95%，8小时开料可达百张板材。如此优势可完全代替传统的推台锯，为您省人工、省时间、省板材，减少技术工人的依赖，降低人力资源的成本，杜绝生产错误与工伤，轻松增产提效，达到机器换人的完美自动化生产。

双工序排钻下料机 双工序排钻雕刻机厂家15621867710

产品特点：

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。