

# 消防箱壳体成型生产设备，消防栓箱箱体自动生产线

产品名称	消防箱壳体成型生产设备，消防栓箱箱体自动生产线
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	机架结构:蜂窝式 产地:山东 传动方式:齿轮传动
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

## 产品详情

消防箱箱体一次性成型机设备组成部分：

自动放料机、校平、送料部分、连续冲孔部分、定尺切断部分、成型部分、收料台、自动折框机、电器控制柜等部件组成。

消防箱箱体一次性成型机设备主要参数：

总功率：28kw

电压：380V/415V

电气控制：PLC

驱动电机：变频电机

钢带厚度：0.5~1.5 mm

钢带宽度：1000mm,

轧辊材质：铬十二 淬火HRC58°-62°

液压油型号：46#

材料规格：1、Q235 2、不锈钢 3、镀锌钢板

折弯方式：自动

生产速度：0-12 m/min

切断方式：液压

主要轧辊数量：14~23

切断尺寸公差： $\pm 0.3\text{mm}$ （长 3000mm）

切断模具材质：铬十二钼钒

气源：0.6m<sup>3</sup>/Min；压力为0.7MPa

机体总重量：约20t

材料载重范围：1-15t

送料方式：伺服电机